



Автоматизация закручивания.
Только отличные решения.

EasyDriver :

Новая автоматическая система подачи шурупа

- пневмощурупверт СА...А с упреждающим перемещением биты
- пневмощурупверт СА...Т с телескопическим механизмом

Fiam®
PEOPLE AND SOLUTIONS

Новая автоматическая система подачи шурупа **EasyDriver**

Верное решение для улучшения производительности

Большое количество инноваций для **улучшения производственного процесса**: это новая система закручивания Easydriver.

Система закручивания Easydriver особенно подходит для **большой и средней партии одинаковых метизов** она обладает важными **преимуществами** для улучшения производительности: **метиз автоматически отправляется** с чашечного бункера к головке шурупверта. Для мгновенного начала закручивания.

Очевидное **уменьшение времени закручивания**, что исключает около 40%: операций ручного управления (такие, как захват шурупа и его верное расположение на насадке). Это значительно сокращает время цикла сборки.

Данное решение включает в себя:

Систему подачи метиза

Данная инновационная система подачи метиза, разработанная и поставляемая компанией Fiam в соответствии с новой Директивой 2006/42/ЕС, гарантирует гибкость процесса управления рабочего цикла. Есть возможность **установить цикл закручивания и управлять им** в соответствии с технологическими требованиями

Пневмошурупверт с автоматической системой подачи

с запатентованным **УПРЕЖДАЮЩИМ ПЕРЕМЕЩЕНИЕМ БИТЫ**.

Работает повсюду, также на точках закручивания, где доступ затруднен (вблизи боковых стенок) или в ограниченном пространстве.

В частности, **детали** (как, например, лакированные поверхности, электронные платы и т.д.) **не подвержены повреждениям**, т.к. шурупверт работает **без прикосновения с поверхностью детали**.

Пневмошурупверт с автоматической системой подачи

с **ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИМ** механизмом.

Работает с высокой скоростью и оптимальным зажимом **на различных глубинах или на внутренней поверхности отверстий**. Помимо гарантии надежных закручиваний и непрерывного цикла работы без застревания шурупов, версия с 2 датчиками **контролирует итоговую высоту шурупа**.

Вибрирующий бункер

с высокой мощностью для усовершенствования автономности работы



Прозрачная крышка

Позволяет визуально контролировать процесс работы системы

ПЛК (Программируемый логический контроллер)

Регулирует все параметры работы системы в зависимости от требований закручивания

Позволяет легко отследить и изменить производственный цикл.



Функциональная клавиатура

Легко и напрямую регулирует параметры работы системы



Блок подготовки воздуха

С датчиком давления сжатого воздуха, фильтрует воздух и обеспечивает постоянную подачу промасленного воздуха



Датчик перегрузки

следит за тем, чтобы ни один винт не застрял в желобе, гарантируя высокую и бесперебойную производительность



Питающие шланги

облегчающие и ускоряющие продвижение винта без застревания

Винт забрасывается в закрытую камеру

что оптимизирует скорость подачи винта и производственный процесс



Пневмошуроповерт с системой автоподачи

- с упреждающим перемещением биты или
- с телескопическим устройством

Конструкция из нержавеющей стали

гарантирует долговечность

Корпус

небольшого размера; легко разбирается для обслуживания

Цвет светодиодов

для отслеживания различных фаз рабочего цикла

Разделитель

увеличивает скорость и производительность и обеспечивает постоянство параметров сборки





Будьте требовательными

Надежность

Длительный срок службы комплектующих благодаря тщательной конструкции и качеству производственного процесса, приводящих к более низким затратам на ремонт и эксплуатацию

Система подачи метиза

Разработана и производится компанией Fiat в соответствии с Директивой 2006/42/ЕС. Новая разработка из нержавеющей стали гарантирует долговечность

ПЛК (Программируемый логический контроллер), встроенный в подающий механизм, управляет рабочим циклом системы закручивания СА и гарантирует высокую гибкость, т.к. есть возможность быстро и легко **установить и управлять циклом закручивания** в соответствии со спецификой применения.

Новый датчик перегрузки следит за тем, чтобы ни один винт не застрял в желобе, гарантируя высокую и бесперебойную производительность (оптический датчик распознает винт через определенный период времени, установленный ПЛК, и активирует электромагнитный клапан, создающий воздушную струю, которая удаляет лишние винты.

Селектор исключительно **надежен**, даже когда СА зависит от логистических движений: фактические параметры калибровки селектора не изменяются благодаря своей более прочной и компактной конструкции

Новый питающий шланг, изготовленный по техническим условиям заказчика в зависимости от типа метиза сделанного из мягкого и гибкого полиуретана, облегчает и ускоряет продвижение метиза без застревания.

Невероятно безопасная и надежная упаковка для отгрузки обеспечивает целостность поставки. По заказу имеется упаковка в деревянном корпусе.

Не удовлетворяйтесь максимумом

Производительность

Значительное повышение эффективности производственного цикла благодаря системам инноваций

Система подачи метиза

Параметры устройства можно легко и просто отрегулировать напрямую через **функциональную панель** ПЛК.

Большой объем бункера: 1 л для усовершенствования автономной работы

Конструкция рассчитана на **легкую эксплуатацию и замену комплектующих**: фактически, внешняя конструкция может быть легко разобрана для обеспечения доступа к внутренним частям

Благодаря **ПЛК** (Программируемому логическому контроллеру) возможно осуществить **различные настройки**: время вибрации бункера, время подачи метиза, параметры оптического датчика, а также время вибрации бункера после подачи винта

Высокочастотный разделитель значительно увеличивает скорость и, таким образом, **производительность** системы

Винт выбрасывается в закрытую камеру, что **значительно оптимизирует скорость винта**: теперь больше нет распыления сжатого воздуха, а мощность полностью концентрируется на ускорении прохождения винта.

Блок подготовки воздуха фильтрует воздух и обеспечивает постоянную подачу воздуха устройству, гарантируя соответствующее смазывание инструмента

Совершенство
в Ваших руках

Естественно
инновационный

Эргономичность

Оптимизация эксплуатационных характеристик инструмента в соответствии с требованиями эргономики и безопасности оператора



Разработанный для обеспечения простого, безопасного и надежного техобслуживания в соответствии с новой Директивой 2006/42/ЕС.

Все операции системы управляются с помощью ПЛК.

Система подачи метиза

Объемы были уменьшены для простого внедрения в производственную зону и легкого управления логистикой

Прозрачная крышка стала больше с лучшим обзором происходящего внутри без необходимости открытия устройства

Используются **новые материалы** для повышенной звукоизоляции

Разработка системы соответствует новой Директиве 2006/42/ЕС

Экология

Инновационные системы разработаны с учетом еще большего внимания к окружающей среде и ее защите

Система подачи метиза

Высокое снижение потребления электричества: специальная синхронизированная по времени система вибратора автоматически прекращает подачу винта, когда этого не требуется, **исключая ненужное потребление электричества**

Винт выбрасывается в закрытую камеру, что оптимизирует мощность сжатого воздуха, **поскольку теперь отсутствует распыление**

Система контроля крутящего момента TRACS2 обладает высокой рабочей скоростью, что **уменьшает рабочее время шуруповерта и потребление сжатого воздуха**

Вклад в экологию, свободный от Директивы ЕС об отходах электрического и электронного оборудования: для электронного вспомогательного оборудования. Компания Fiat выполняет свои обязательства производителя с полным уважением по отношению к окружающей среде, без каких-либо **дополнительных затрат для заказчика**



Новый пневмошурупверт с передним перемещением биты

Самая лучшая надежность, максимальная производительность

Шурупверт с автоматической системой подачи, обладающий мгновенной и автоматической пневмоблокировкой, гарантирует **точные, надежные, постоянные закручивания цикл за циклом. Работает во всех ситуациях**, в том числе в местах ограниченного доступа (например, вблизи боковых стенок), на ограниченном пространстве.

Запатентованное переднее перемещение биты позволяет **закрутить любой тип продукции**. С особыми материалами, например, покрытыми лаком поверхностями или электронными платами, **не повреждает детали, т.к. функционирует без соприкосновения с поверхностью детали**. **Наконечник шурупа, выступающий из тисков, облегчает установку в определенное положение заготовки и уменьшает риск неверного закручивания.**

Благодаря автоматической нагрузке в 30 кг, представляет идеальное решение для **работы с минимальными усилиями**.

Версия пистолетного типа:

Для моделей с рукояткой пистолетного типа имеются в наличии две контрольных кнопки:

- одна, чтобы начать закручивание
- одна для управления освобождением метиза



Никаких усилий для закручивания

- переднее перемещение биты с нагрузкой в 30 кг гарантирует высокую мощность для обеспечения надежности закручивания на любом типе соединения
- **Расположение рукоятки вблизи точки закручивания** помогает оператору установить деталь для закручивания в центр

Бесшумные

Шурупверты являются невероятно бесшумными

Могут использоваться в любом положении,

сверху вниз и снизу вверх, в ограниченном пространстве. Гарантировано **легкое управление инструментом**, т.к. рукоятка расположена близко к головке шурупверта

Быстрая система разблокировки

для быстрой и безопасной замены биты

Вращение головки под углом 120°

Особое устройство позволяет осуществить **практическое вращение головки в 3-х направлениях под углом 120°**.

Таким образом, положение головки можно регулировать, основываясь на препятствиях на точках закручивания.



Простое регулирование муфты

Практичное и быстрое: в корпусе имеется паз для регулирования пружины муфты.

Высокая повторяемость крутящего момента

Современная система контроля крутящего момента TRACS 2 с автоматической и мгновенной пневмоблокировкой **гарантирует высокую повторяемость крутящего момента.**

Уровни вибрации ниже 2,5 м/с²

Современная система контроля крутящего момента TRACS2 (Система повторяемости крутящего момента и точности контроля) уменьшает воздействие крутящего момента. Благодаря системе мгновенной автоматической пневмоблокировки и разработке внутренней зубчатой передачи, уровни колебаний составляют менее 2,5 м/с² в соответствии с новыми стандартами по отношению колебаний к системе рука-кисть.

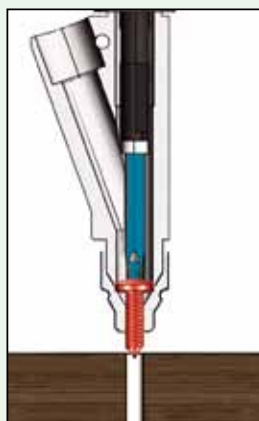
Простая и функциональная система запуска

Практичный и быстродействующий пусковой рычаг: при щелчке начинается закручивание, при двойном щелчке происходит освобождение закрученного шурупа. Эффективная и безопасная система для предотвращения застревания метиза и остановки устройства.

Невероятно безопасные

Отсутствие электрических элементов на шуруповерте исключает опасное поражение электрическим током

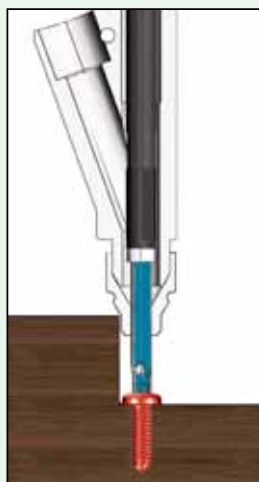
Две версии...



С метизом и внутренней битой

Для моделей с метизом и внутренней битой при запуске шуруповерта **запатентованный механизм поддерживает зрительный доступ метиза к оператору** и не позволяет метизу двигаться в обратном направлении, что делает каждую операцию по закручиванию простой и быстрой.

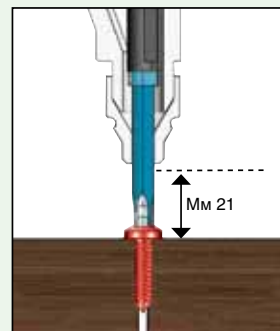
Метиз удерживается в позиции с помощью наконечника и биты, в то время, как его хвостовик остается видимым для более практичного центрирования точки закручивания



С метизом и внешней битой

Для моделей с метизом и внешней битой особенно идеальны для закручивания в **труднодоступных местах или на ограниченном пространстве**, что облегчает работу оператора и позволяет избежать неверного положения системы рука-кисть.

Метиз удерживается в положении при помощи магнитного наконечника, освобождаемого полностью из головки. Освобождение биты по отношению к тискам варьируется в зависимости от размеров применяемой головки.



| Модель наконечника | Макс. длина выталкивания биты* |
|--------------------|--------------------------------|
| TTV - P | Макс. мм 21 |
| TTV - G | Макс. мм 18 |
| TTV - M | Макс. мм 15 |

* Длина выталкивания биты может меняться в зависимости от типа метиза

Новый пневмошуруповерт с телескопическим устройством

Все инновации компании Fiat в Ваших руках

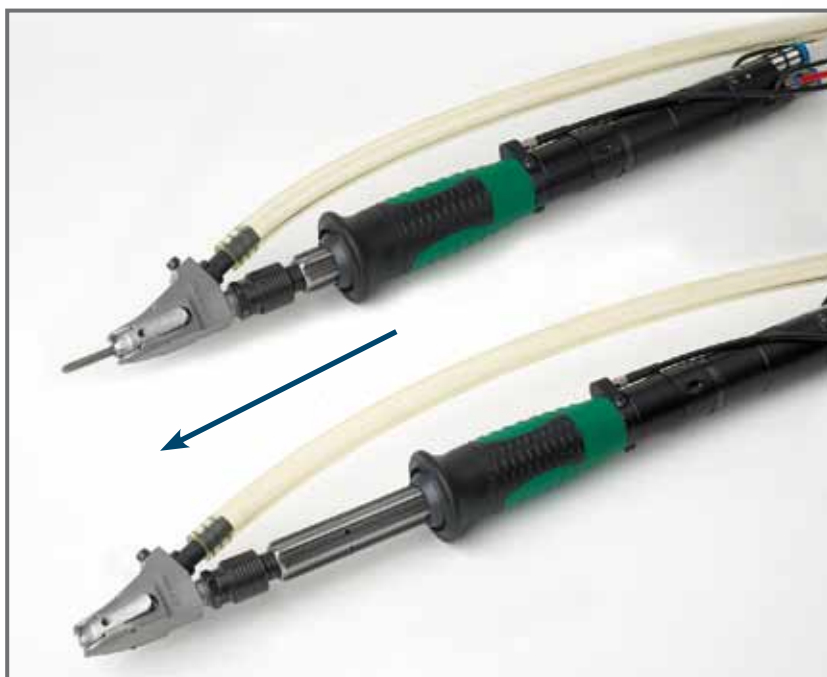
Если Вам необходимо осуществить закручивание в глубоких отверстиях, тогда данный инновационный **пневмошуруповерт с автоматической подачей и телескопическим механизмом** – правильное решение, т.к. он работает с **высокой скоростью, оптимальным захватом и с различными глубинами.**

Оснащенный системой контроля крутящего момента TRACS2 с мгновенной и автоматической пневмоблокировкой для обеспечения **точных, надежных, постоянных закручиваний**, данный пневмошуруповерт является невероятно надежным, т.к. обеспечивает **непрерывные циклы работы без застревания метиза**: фактически, встроенный датчик освобождения метиза с помощью мониторинга движения насадки позволяет избежать освобождения нового метиза до тех пор, пока не будет завершен текущий цикл закручивания.

Решение представляет собой большое преимущество для продуктивности работы оператора, т.к. позволяет **избежать застревания метиза.**

Имеются в наличии также версии с двумя датчиками, где помимо гарантирования надежности закручивания и непрерывных рабочих циклов, второй датчик контролирует высоту последнего метиза.

Телескопический механизм позволяет работать на требуемой глубине



Бесшумные

Шуруповерты являются невероятно бесшумными

Рукоятка

Имеются в наличии также с рукояткой пистолетного типа и с запуском от нажатия на инструмент или запуском от нажатия на кнопку.

Быстрая система разблокировки

для быстрой и безопасной замены биты

Вращение головки под углом 120°

Особое устройство позволяет осуществить **практическое вращение головки в 3-х направлениях под углом 120°**. Таким образом, положение головки можно регулировать, основываясь на препятствиях на точках закручивания.



Простая и функциональная система запуска от нажатия на инструмент

- Невероятно надежная, т.к. обеспечивает положение шуруповерта по направлению оси в линии с деталью, необходимой для закручивания
- Положение рукоятки близко к точке закручивания помогает оператору поместить в центр деталь для закручивания

Простое регулирование муфты

юе: в корпусе имеется паз для регулирования пружины муфты.

Высокая повторяемость крутящего момента

Современная система контроля крутящего момента TRACS2 (Система повторяемости крутящего момента и точности контроля) с автоматической и мгновенной пневмоблокировкой **гарантирует высокую повторяемость крутящего момента.**

Уровни вибрации ниже 2,5 м/с²

Современная система контроля крутящего момента TRACS2 (Система повторяемости крутящего момента и точности контроля) уменьшает воздействие крутящего момента. Благодаря системе мгновенной автоматической пневмоблокировки и разработке внутренней зубчатой передачи, уровни колебаний составляют менее 2,5 м/с² в соответствии с новыми стандартами по отношению колебаний к системе рука-кисть.

Невероятно безопасные

Отсутствие электрических элементов на шуруповерте исключает опасное поражение электрическим током

Датчик освобождения шурупа

Осуществляет контроль за движением головки и позволяет избежать освобождения нового шурупа до тех пор, пока не будет завершен текущий цикл закручивания.

Датчик высоты шурупа

По запросу может быть активирован или деактивирован на систему подачи шурупа и позволяет контролировать конечную высоту шурупа.

Двойное преимущество модели с 2 датчиками, которая может работать с контролем крутящего момента или контролем высоты.

Второй датчик, интегрированный в инструмент, может быть активирован или деактивирован через селектор, расположенный на системе подачи шурупа: позволяет работать при помощи **контролирования высоты закручивания.**

В этом случае запрещается применять муфту, и двигатель прекращает работу посредством сигнала датчика.



Второй датчик для закручивания высоты (интегрирован в инструмент)

Технические характеристики системы закручивания EasyDriver

Пневмошуруповерт с автоматической подачей

| Модель | Тип | Нм | об/мин | Крутящий момент затяжки | | Система загрузка | Ревверсивность | Вес инструмента | Потребление воздуха | Комплектующие | Уровень шума | Колесования инструмента |
|--|----------------------------|-------|------------|-------------------------|------|------------------|----------------|-----------------|---------------------|---------------|--------------|-------------------------|
| | | | | Среднее | Soft | | | | | | | |
| Шуруповерт с передним переключением биты | CA - 15/26C...A - A | 1 + 5 | 650 ÷ 2000 | ↕ | ↻ | ↕ | ↻ | 1,8 | 5 ÷ 9 | 10-32 UNF | < 80 | < 2,5 |
| | CA - 15/26C...A - P - A | 1 + 5 | 650 ÷ 2000 | ↕ | ↻ | ↕ | ↻ | 1,8 | 5 ÷ 9 | 10-32 UNF | < 80 | < 2,5 |
| Шуруповерт с телескопическим механизмом | CA - 15/26C...A - T/T2 | 1 + 5 | 650 ÷ 2000 | ↕ | ↻ | ↕ | ↻ | 1,1 | 5 ÷ 9 | 10-32 UNF | < 80 | < 2,5 |
| | CA - 15/26C...A - P - T/T2 | 1 + 5 | 650 ÷ 2000 | ↕ | ↻ | ↕ | ↻ | 1,1 | 5 ÷ 9 | 10-32 UNF | < 80 | < 2,5 |

Условные обозначения

CA = Система подачи шурупа • 15/26 = Мощность двигателя шуруповерта в Ваттах /10 • C = Пневмошуруповерт • = Макс. крутящий момент в Нм • A = Система контроля крутящего момента с пневмоблокировкой • P = Пистолетного типа • A = Шуруповерт с передним ударом биты • T = Шуруповерт с телескопическим механизмом • T2 = Телескопический шуруповерт с двойным датчиком

Условные обозначения

↻ Неревверсивный шуруповерт (только закручивание)

↕ Запуск от нажатия на рычаг
↕ Запуск от нажатия на инструмент

↕ Запуск от нажатия на кнопку
↕ Запуск от нажатия на инструмент

- Приведенные количественные данные определены при давлении в 6,3 бар (ISO 2787), рекомендуемом рабочем давлении.
- Величина крутящего момента затяжки определена в соответствии со стандартом ISO 5393.
- Уровень шума определен в соответствии со стандартами ISO 3744 и ISO 15744
- Уровень вибрации определен в соответствии со стандартами ISO 8662-1 и ISO 8662-7.
- Привод вспомогательного механизма: Fil.№ 10-32 UNF (американская резьба)
- При заказе обращайтесь, пожалуйста, к местному дистрибьютеру или в сервисный центр компании Fiat.

Приведенные в таблице данные являются характеристическими и могут быть изменены без предварительного уведомления. Величины крутящего момента являются исключительно характеристическими и могут изменяться в зависимости от мягкости типа соединения, типа и длины винта, давления и количества подачи воздуха, а также типа применяемого вспомогательного механизма. Величины, указанные для уровней шума и вибрации, были получены в лаборатории, во время испытательных тестов, соответствующих указанным стандартам, однако по отдельности их недостаточно для определения рисков. Величины, определенные на отдельных рабочих местах, могут быть выше указанных. Показатели фактического воздействия и последующих рисков являются специфическими и зависят от методов работы механика, типа изделия и рабочего места, а также времени воздействия механика и его физической формы. Компания Fiat не несет ответственности за любые последствия, произошедшие вследствие использования информации в таблице при определении рисков на рабочем месте не находящемся под контролем компании Fiat. Для получения дополнительной информации обращайтесь, пожалуйста, в сервисный центр компании Fiat

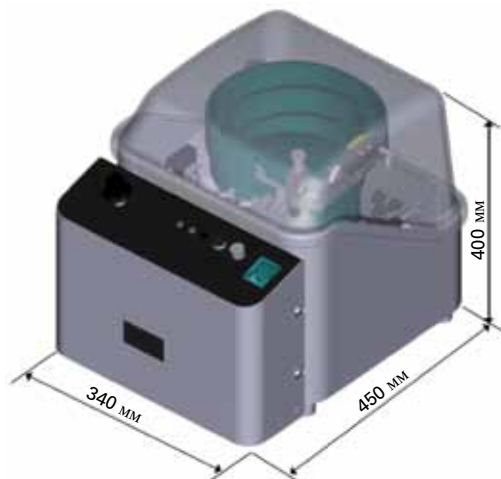
| Модель | Впускной воздушный клапан | Рекомендуемый диаметр шланга |
|-----------------|---------------------------|------------------------------|
| Все шуруповерты | 1/4" gas | ø 8 мм |



Шуруповерты компании Fiat разработаны для применения со сжатым воздухом, как с маслом, так и без масла

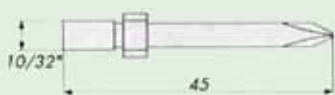
• Система подачи шурупа

| | |
|--------------------------------|---|
| Подсоединение воздуха: | 3/8" F |
| Характеристики мощности: | 220 В/50 Гц – Нестандартные: 220 В/60 Гц и 110 В/60 Гц |
| Максимальная подача: | 120 винтов/мин |
| Потребление воздуха: | 13 л/с |
| Уровень шума: | <80 дБ(А) |
| Диаметр бункера: | ø 220 мм |
| Объем бункера: | 1 л |
| Вес: | 36 кг |
| Соединяющий шланг шуруповерта: | 4 м |
| Размеры (мм): | Длина 450 x Ширина 340 x Высота 400 |



Вспомогательные механизмы, имеющиеся в наличии по заказу

- Наконечники с резьбой 10/32"



| Назначение № | Код Phillips | Код Pozidrive |
|--------------|--------------|---------------|
| 1 | 635050010 | 635060002 |
| 2 | 635050011 | 635060007 |

- Для других бит см. каталог Вспомогательного оборудования № 78

- Стандартный пантограф BC25/... для более эргономичных операций зажима



- Пантограф BC25/4 CA с 'самостоятельным' устройством воздушного удара с балансиром и вспомогательной рукоятью



- Вспомогательные рукоятки для трансформации прямых шуруповёртов в шуруповёрты пистолетного типа



- Деревянный корпус для отгрузки: артикул 683050046 (вес корпуса – 11 кг) Размеры мм: длина 650x500xвысота 715

Модели, имеющиеся в наличии по заказу

- Модели с шуруповёртом, оснащённым поворотным плечом
- Модели для применения с источниками питания в 110 Вольт/60 Гц, 220 Вольт/60 Гц
- Модели с размерами шурупа, отличными от указанных
- Модели с предохранительной муфтой
- Телескопические модели с запуском от нажатия на рычаг

Для получения информации по другим моделям обращайтесь, пожалуйста, в сервисный центр компании Fiat

Стандартное оборудование (поставляемое с инструментом)

- Три биты
- Ключ регулировки муфты
- Клавиши для применения и техобслуживания устройства подачи шурупа
- Подвесное кольцо.
- Руководство по эксплуатации.
- Экологически чистая упаковка из картона (вес – 3 кг). Габариты: длина 600x450xвысота 520 мм

Как выбрать систему закручивания СА

Для выбора системы закручивания СА необходимо учитывать:

- Материал для зажима (пластик, дерево, сталь и т.д.)
- Размеры деталей сборки
- Крутящий момент зажима и скорость, **но наиболее важным является винт.**

Шуруповёрт с автоматической подачей СА способен **затягивать:**

- **любые винты** (метрические, самонарезающие, самозаправляющиеся, самосверлящие, трехклиновые и т.д.)
- **любые виды головки** (потайные, плоские, цилиндрические, овальные и т.д.)
- **любые виды тиснения** (шлицевые, крестовые, тогх, с внутренним шестигранником, шестигранные головки), также с рифленой шайбой под головкой.

Параметры метиза для стандартных решений СА:

Диаметры головки (D): \varnothing 4,5÷10,5 мм

Общая длина шурупа (высота): от 8 до 35 мм

Шурупы с шестигранной головкой: макс. шестигранник 7 мм

Общая длина метиза должна быть минимум в 1,5 раза больше диаметра головки

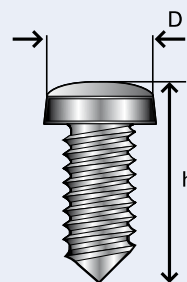
например: \varnothing головки метиза = 8 мм

Мин. высота = 12 мм (12 : 8 = 1,5)

*Модели для работы с метизами, имеющими шестигранную головку, заказываются в частном порядке

Модели для работы с метизами нестандартных форм и размеров заказываются в частном порядке

Помните, что **каждое индивидуальное решение СА зависит от типа метиза и деталей для закручивания. Необходимо заполнить следующую форму для запроса технической пригодности.** Более того, всегда необходимо предоставлять образцы винтов для оформления заказа, а для поиска индивидуальных решений – образцы изделий.



Как заказать индивидуальную систему EasyDriver

Для получения индивидуального заказа в короткие сроки заполните следующую форму и отправьте ее официальному представителю в регионе. Для получения информации о заполнении формы или прочей технической информации обращайтесь в сервисный центр компании Fiam.

| Технические характеристики винтов | | | | | | |
|---|--|--|---|--|--|-------------------------|
| Головки | | | | | | |
| | Плоская потайная | Цилиндрическая | Овальная | Шестигранная | Овальная потайная | Овальная цилиндрическая |
| Тиснение | | | | | | |
| | Phillips | Pozidrive | Шлицевая | С внутренним шестигранником | Torx | Шестигранная |
| Размеры метиза | | | | | | |
| <input type="checkbox"/> Стандартный метиз | | | <input type="checkbox"/> С рифленной шайбой под головкой | | | |
| | | D = _____ мм H = _____ мм L = _____ мм d = _____ мм | | | D = _____ мм H = _____ мм L = _____ мм s = _____ мм d = _____ мм h = _____ мм d = _____ мм | |
| Тип закручивания | | | | | | |
| Крутящий момент: _____ Нм | Точность: _____ % | Скорость: _____ вращ/мин | Материал: <input type="checkbox"/> Дерево <input type="checkbox"/> Пластик <input type="checkbox"/> Алюминий <input type="checkbox"/> Сталь <input type="checkbox"/> Железо <input type="checkbox"/> Иное _____ | Цикл Количество винтов/деталей _____ Количество изделий /час _____ Автономность _____ Часы | Эргономичные вспомогательные механизмы <input type="checkbox"/> Балансир <input type="checkbox"/> Пантограф BC25 <input type="checkbox"/> Пантограф с автоматическим устройством пневмоудара <input type="checkbox"/> Вспомогательная рукоять | |
| Тип закручивания <input type="checkbox"/> Горизонтальное <input type="checkbox"/> Снизу вверх <input type="checkbox"/> Сверху вниз <input type="checkbox"/> Иное: _____ градусов | | | | | | |
| Положение зажима | | | | | | |
| <input type="checkbox"/> Гладкая поверхность без помех | <input type="checkbox"/> Рядом со стеной | <input type="checkbox"/> Вмещенное | | | Размеры (мм) a = _____ b = _____ c = _____ d = _____ e = _____ <input type="checkbox"/> Приложение с чертежами изделия | |
| | | | | | | |
| Прочие детали | | | | | | |
| Особенные решения для того, чтобы изделие не было поврежденным: Длина питающего шланга (4 м является стандартом): иная длина Питающее давление на линии: Отправленные образцы винтов *: Отправленные образцы изделий: | | | нет <input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> _____ нет <input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> _____ м 220V, 50Гц <input type="checkbox"/> иное <input type="checkbox"/> _____ нет <input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> _____ количество нет <input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> _____ количество | | | |
| *Без винтов или неполной информации компания Fiam может предложить только приблизительную техническую пригодность. | | | | | | |
| Составлено _____ | | Дата _____ | | | | |
| Компания _____ | | Тел. _____ | | | | |
| | | e-mail _____ | | | | |