

VESSEL

КУСАЧКИ

ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ



<http://www.vessel.co.jp/english/airnipper/>

Пневматические кусачки

Разработка специальных лезвий для Ваших потребностей.

Применение пневматических кусачек / Преимущества 3 - 6

	01	Скользящие пневматические кусачки горизонтального типа 7 - 9
		Лезвия для Скользящих пневматических кусачек горизонтального типа 10-11
		Скользящие пневматические кусачки вертикального типа 11
		Лезвия для Скользящих пневматических кусачек вертикального типа 12-13
		Пневматические кусачки типа «гильотина» 14
		Лезвия для Пневматических кусачек типа «гильотина» 14

	02	Пневматические кусачки с нагревом 15 -18
---	----	--

	03	Пневматические кусачки 19 -22
		Лезвия для Пневматических кусачек 23 -26

	04	Пневматические Ножницы 27
---	----	---------------------------------

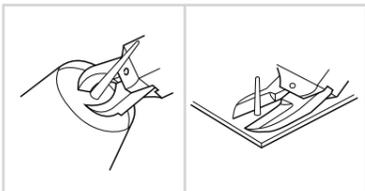
Лезвия, изготавливаемые на заказ 28

Техническая спецификация 29



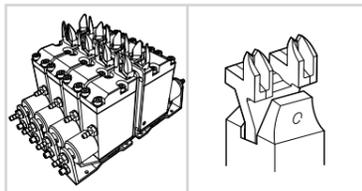
Применение

Отрезка литника прямого типа пластиковых деталей



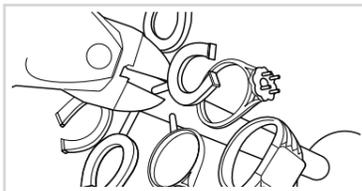
Отрезает вертикальные литники большого диаметра, такие как чемоданы для одежды, шлемы, стыки труб, мусорные баки и вазоны. Высокая надежность и долгосрочное использование.

Отрезка многолитниковых систем



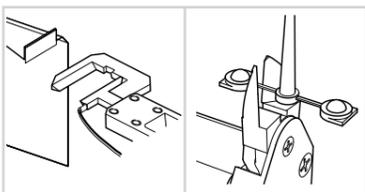
Компактный и легкий инструмент с широким выбором ножей для резки. Легко устанавливается на панель зажимного патрона и вспомогательное зажимное устройство. Эффективная резка в заданное время цикла.

Снятие изделий с «дерева» для украшений



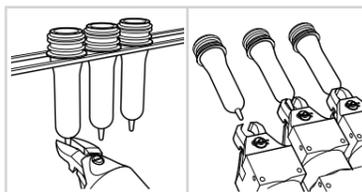
Резка драгоценных металлов для изготовления колец, ожерелий и т.д. Долгий срок службы и повышенная эффективность с использованием мощных лезвий кусачек.

Отрезка литника для линз, светопроводящих панелей и прозрачных изделий.



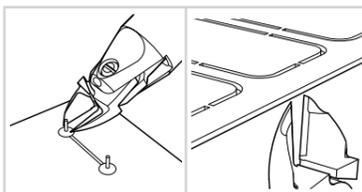
Различная степень нагрева кусачек предотвращает образование трещин и обесцвечивание. Определяющим фактором является температура нагрева лезвий и скорость резки. Отвечают потребности в повышенной гибкости и высокоточной резке.

Резка ПЭТ-преформ для изготовления упаковок для пищевых продуктов и лекарств.



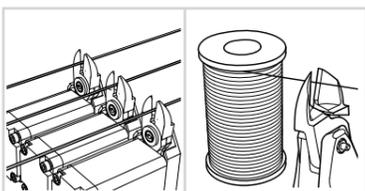
Повышенная эффективность работы с ПЭТ-преформами. Кусачки закрепляются на матовой поверхности машины для формования ПЭТ-преформ. От точности резки зависит качество продукции.

Обрезка электронных деталей и панелей вокруг них



Кусачки с ручным управлением лучшего всего подходят для обрезки «ножек» микросхем после пайки. Они значительно сокращают нагрузку на кисть и предотвращают растяжение запястья. Корпус может прикрепляться к настольному роботизированному устройству.

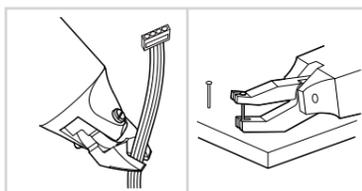
Резка проволоки с помощью бухтонамоточной машины



Крепление корпуса кусачек на автоматическую бухтонамоточную машину для производства силовых трансформаторов, вентиляторных двигателей и катушек.

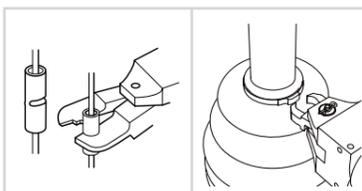
Отрезка толстых проводов, которые нельзя оторвать.

Ручные инструменты для демонтажа на перерабатывающих заводах.



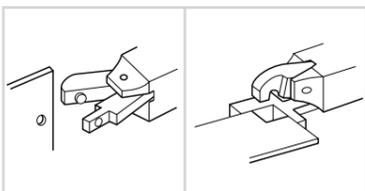
Резут разные виды проводов, медные и стальные полосы на перерабатывающих заводах, например в работе с ПК и оргтехникой, телевизорами, холодильниками и стиральными машинами и т.д. Кусачки для извлечения шариков из автоматов Патинко.

Обжим беспаячных наконечников проводов



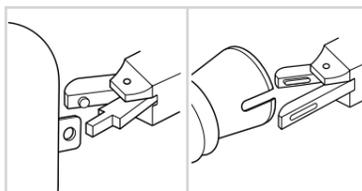
Используются для обжима беспаячных наконечников проводов с различными жгутами проводки, например, для распределительных щитов, электротоваров и осветительных приборов. Снижают нагрузку на пальцы и кисти рук.

Высекательный пресс для алюминиевых изделий и пластиковых деталей



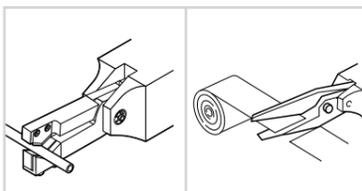
Поддержка управления отдельными лезвиями позволяет перфарировать и обрезать формы алюминиевых оконных переплетов и тонколистового металла.

Перфорация продуктов, изготовленных выдувным формованием, пробивка отверстий с пазом



Перфорация продуктов, изготовленных выдувным формованием, пробивка отверстий с пазом. Предназначены для работы с контейнерами, которые не могут быть отперфорированы, и воздуховодами в автомобилях и т.д.

Другие сферы применения



Пневматические ножницы с микро-режущими кромками, которые могут отрезать труднообрабатываемые волокна, углеродные и арамидные волокна, а также листы мягкой пластмассы. Кусачки для обработки шлепки на джинсах, очистки переработанных мячей для игры в гольф, обрезки кромок на текстильном оборудовании и т.д.

Метод выбора пневматических кусачек

VESSEL

Проверьте материалы

Что необходимо обрезать (обрабатываемое изделие)?

- Металлический провод
 - Стальной провод
 - Медный провод
 - Рояльная проволока (закаленная/HV320 или ниже), драгоценные металлы и т.д.
- Формованный пластик
 - Термопластик (поливинилхлорид, полиэтилен)
 - Жесткий пластик (акрилат, поликарбонат, ABS)
- Другие сферы применения
 - Проверьте материалы, сферы применения и работу. (Загиб, чеканка, перфорация, роботизированная рука и ножницы).

Проверьте размеры

Каков размер вырезаемой части?

- Метал
 - Угол (мм x мм) [выберите модель по площади поперечного сечения]
 - Диаметр
- Пластик
 - Угол (мм x мм) [выберите модель по площади поперечного сечения]
- Другие сферы применения
 - Проверьте материалы, сферы применения и работу.

Применение

Каковы рабочие условия/производственная среда?

- Использование с монтажом на автоматизированном оборудовании и роботах.
- Использование для ручной работы.
- Использование с монтажом на захвате.

Выберите модель

Выберите подходящую вам модель.

Выбор основного устройства должен исходить из «условий применения и размеров резки», а выбор ножей для резки – из «материала и размеров/формы». Для ознакомления с характеристиками и условиями применения основного устройства и ножей обратитесь к разделу «технические характеристики продукта». Также при выборе устройства ознакомьтесь с «таблицей выбора производительности». Форма/материал обрабатываемого изделия могут не соответствовать стандартным изделиям.

Таблица выбора производительности

Типы	Материал для резки						Используемая модель	Давление воздуха (МПа)
	Медная проволока	Стальная проволока	Рояльная проволока	Термопластик	Твердый пластик	Беспаячные наконечники проводов		
N • NS • NR	1.0mm	0.5mm	0.2mm	2.0mm			NS2,N3,NS3,NR3	0.4~0.5
	1.0	0.5	0.3	2.0			N5,NS5,NR5	0.4~0.5
	1.6	1.0	0.5	3.0	2.0mm		N7,NS7,NR7	0.4~0.5
	1.8	1.2	0.5	4.0	2.6		N10,NS10L,NR10L	0.4~0.5
	2.3	1.7	0.6	4.5	4.0		N12	0.4~0.5
	2.6	2.0	1.0	7.0	5.0		N20,NS20,NR20	0.5~0.6
С мультипликатором давления	3.3	2.8	1.2	10.0	6.5	1.25/2.0	N30,NS30,NR30	0.5~0.6
	5.5	4.5	2.0	12.0	6.5		N50,NR50	0.5~0.6
	2.6	1.6		5.0	4.0	1.25/2.0	P-10L	
	3.0	2.2		8.0	6.0	2.0/5.5	P-20	
N Y	4.8	4.0		13.0	7.0	~0.8	P-30	
	6.5	5.5					P-50	
	1.6	1.0		2.0	1.3		NY03	0.4~0.5
				3.0	2.0		NF05,NY05	0.4~0.5
				3.5	2.3		NF10,NY10	0.4~0.5
NT				4.0	2.6		NF15,NY15	0.4~0.5
				5.0	3.4		NY25	0.5~0.6
				1.5	1.0		NT03	0.4~0.5
				2.5	1.5		NT05	0.4~0.5
				3.5	2.3		NT10	0.4~0.5
			5.0	3.4		NT20	0.4~0.5	
	AS, HS, BJ type		HS	AP, PF, AJ type		ACD type		

Пневматические кусачки

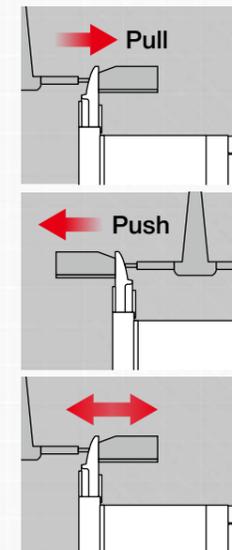
VESSEL

Прочный алюминиевый корпус



Скользящие пневматические кусачки

Основное устройство ползунов и лезвия входят в непосредственный контакт с литником, что позволяет резать литник без полимерных отходов.



Pull/Push

Широкий выбор моделей позволяет использовать кусачки в различных сферах применения. Благодаря отсутствию тряски или возможности отклонения обеспечивается высокоточное расположение относительно литника.

Кусачки двойного действия

Беспружинный механизм скольжения корпуса создает плавность движения. Больше не нужно беспокоиться об износе пружины или усталости металла, что обеспечивает высокую надежность и долговечность.



Кусачки с квадратным корпусом

Снабжены резьбовыми отверстиями с пяти сторон корпуса. Возможность вмонтирования в станок или оборудование.



Кусачки с круглым корпусом

Свободная регулировка угла установки на основании (стенде) (поставляется по специальному заказу). Подходит для установки на роботизированную руку или панель зажимного патрона.



Мультипликатор давления

Установка данного устройства на пневматические кусачки с квадратным или круглым корпусом позволяет повышать давление. Идеален для использования в тех случаях, когда не удается достичь необходимого давления из-за особенностей пространства установки или давления воздуха.



Пружина

Стандартные лезвия.

Открываются и закрываются при помощи пружины.



Магнит

Лезвия NM

Могут использоваться с вашими пневматическими кусачками VESSEL. Больше не нужно менять пружину, благодаря полупостоянной работе магнита на основе неодима.

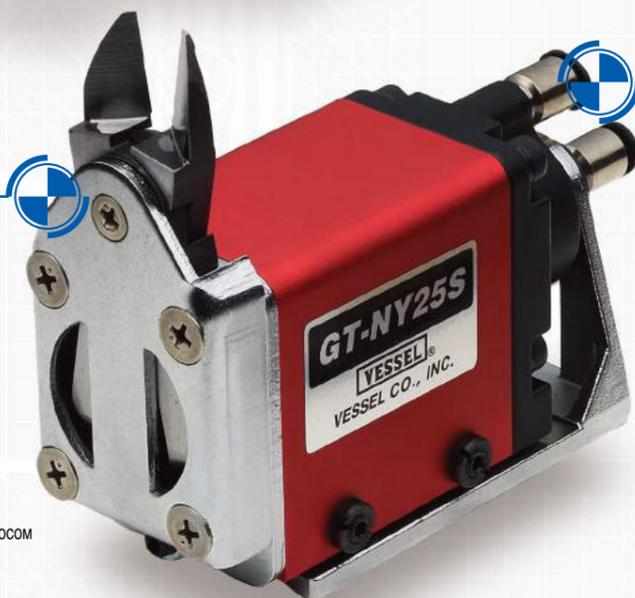


Мощный неодимовый магнит

Пневматические кусачки

Модель

№ **NY10 A J**



Форма лезвия

- AJ** : Прямые лезвия для пластика — **RAJ** : Лезвия для пластика с обратным скосом
- AJL** : Прямые лезвия длинного типа для пластика
- AJT** : Прямые лезвия с тонкой режущей кромкой для пластика
- AE** : Клещевидные лезвия для пластика
- AJU** : Тонкие прямые лезвия для пластика
- AD** : Лезвия с подъемом для пластика
- AN** : Лезвия для пластика с колённым изгибом — **RAN** : Лезвия для пластика с обратным скосом
- AJB** : прямые лезвия для пластика с карбидной впайкой
- AJV** : V-образные прямые лезвия для пластика
- AJH** : Прямые лезвия для пластика с впайкой из быстрорежущей стали
- VJ** : Прямые тонкие лезвия для металла — **RBVJ** : Прямые тонкие лезвия для металла с обратным скосом

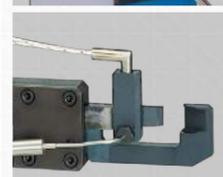
Для более точной резки литника:



Пневматические кусачки с нагревом

Эти кусачки осуществляют резку с помощью нагрева режущих кромок лезвия. Подходят для резки акриловых линз.

17P



Пневматические кусачки с нагревом

Типа «гильотина»
Резка с помощью применения тепла; резка гильотинного типа обеспечивает чистую непрерывную резку поверхности.

16P



Кусачки с воздушным гидравлическим цилиндром

Типа Гильотина

Воздушный гидравлический цилиндр использует воздух и масло для создания низких скоростей и высокой мощности. Такие кусачки подходят для высокоточной резки, характеризующейся жестким нормированием выступа литника.

16P

Различия в поверхностях резки при использовании кусачек с нагревом

Стандартные лезвия (Кусачки без нагрева)

Кусачки с нагревом

ПВХ	Нейлон	Стекловолокно	Полипропилен

01 Пневматические кусачки для полимерных литников

GT-NY10G

Это – высококачественные пневматические кусачки, которые могут устанавливаться на оборудование для отрезки литников и на вспомогательные зажимные устройства и обеспечивать точную и быструю резку полимерных изделий. VESSEL предлагает большой выбор продуктов для удовлетворения потребностей широкого спектра – от круглосуточной эксплуатации до высокоточной резки.



Система V-образных направляющих скольжения PAT.P.

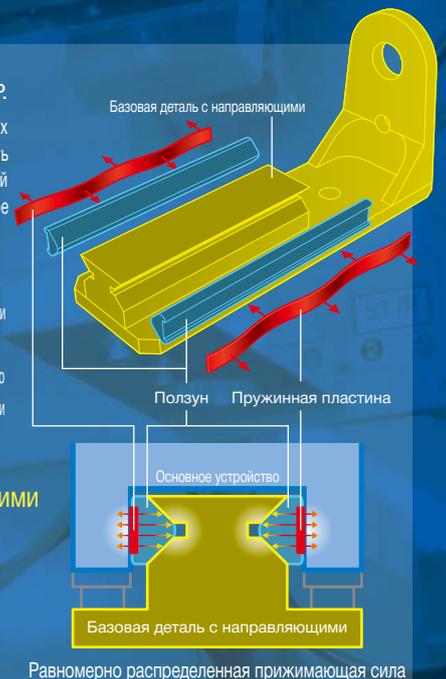
Запатентованная VESSEL система V-образных направляющих скольжения позволяет избежать неисправностей, вызванных эксцентричной нагрузкой, и обеспечивает постоянное устойчивое позиционирование.

Пружинная пластина PAT.P.

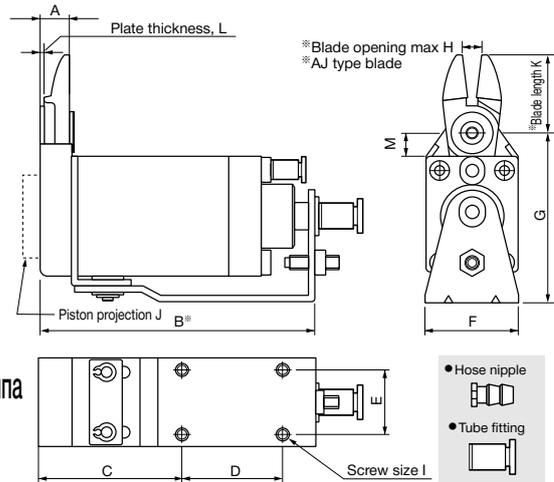
Пружинная пластина вставляется между основным устройством и базовой деталью с направляющими. Пружинная пластина имеет равномерно распределенную прижимающую силу, что позволяет основному устройству и ползуну сохранять устойчивое положение без тряски.

Базовая деталь с направляющими

Лучшая с точки зрения устойчивости конструкции, по сравнению с деталями, изготовленными методом прессования. Высокая точность, отсутствие деформации, хорошая износоустойчивость.



Скользящие пневматические кусачки горизонтального типа



GT-NY05/10/15/25

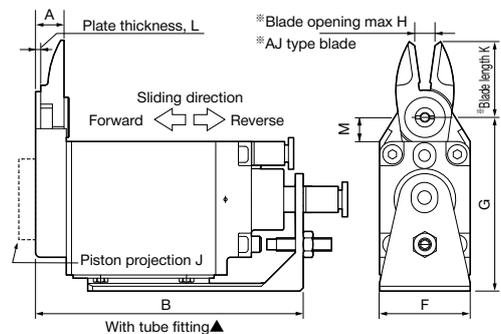
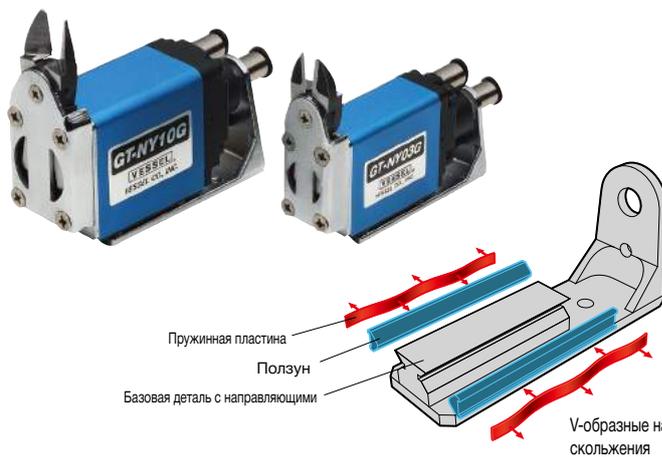
Скользящие пневматические кусачки горизонтального типа

● Горизонтальная направляющая позволяет эффективно использовать пространство. Низкопрофильный дизайн корпуса позволяет убирать заготовку, не препятствуя работе диска зажимного патрона.

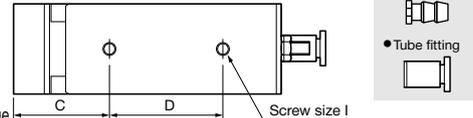
Предельные параметры Ш (мм)				Номер модели	Размер (мм)													Расход воздуха (см ³ /Stroke)	Slide Distance (mm)	Hose Port	
Термо-пластик	Твердый пластик	Медь	Сталь		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M				вес (г)
3.0	2.0	1.6	1.0	GT-NY05	8.6	75.9	40.9	25	15	23	47.6	4	M4	3	22	1.6	8.5	48	155	Pull 0~3	Со шланговым штуцером Внут. диаметр φ 2.5mm
3.0	2.0	1.6	1.0	GT-NY05R														48	155	Push 0~3	С трубным штуцером Внут. диаметр φ 2.5×O.D. φ 4mm
3.0	2.0	1.6	1.0	GT-NY05-4														48	155	Pull 0~3	Со шланговым штуцером Внут. диаметр φ 2.5mm
3.0	2.0	1.6	1.0	GT-NY05R-4														48	155	Push 0~3	С трубным штуцером Внут. диаметр φ 2.5×O.D. φ 4mm
3.5	2.3			GT-NY10	8.8	82.1	42.1	30	20	28	51.6	6	M4	5	24	1.6	7.5	68	210	Pull 0~3	Со шланговым штуцером Внут. диаметр φ 2.5mm
3.5	2.3			GT-NY10R														68	210	Push 0~3	Со шланговым штуцером Внут. диаметр φ 2.5mm
3.5	2.3			GT-NY10-4														68	210	Pull 0~3	С трубным штуцером Внут. диаметр φ 2.5×O.D. φ 4mm
3.5	2.3			GT-NY10R-4														68	210	Push 0~3	С трубным штуцером Внут. диаметр φ 2.5×O.D. φ 4mm
4.0	2.6			GT-NY15	10.2	93	48	35	25	33	58	8	M4	5	27	2	7.5	136	319	Pull 0~3	Со шланговым штуцером Внут. диаметр φ 2.5mm
4.0	2.6			GT-NY15R														136	319	Push 0~3	Со шланговым штуцером Внут. диаметр φ 2.5mm
4.0	2.6			GT-NY15-4														136	319	Pull 0~3	С трубным штуцером Внут. диаметр φ 2.5×O.D. φ 4mm
4.0	2.6			GT-NY15R-4														136	319	Push 0~3	С трубным штуцером Внут. диаметр φ 2.5×O.D. φ 4mm
5.0	3.4			GT-NY25	12.5	108.5	54.5	40	30	42	69	9	M5	2	31	2.5	10.5	184	580	Pull 0~5	Со шланговым штуцером Внут. диаметр φ 4mm
5.0	3.4			GT-NY25R														184	580	Push 0~5	Со шланговым штуцером Внут. диаметр φ 4mm
5.0	3.4			GT-NY25-6														184	580	Pull 0~5	С трубным штуцером Внут. диаметр φ 4×O.D. φ 6mm
5.0	3.4			GT-NY25R-6														184	580	Push 0~5	С трубным штуцером Внут. диаметр φ 4×O.D. φ 6mm

※ Давление воздуха ...0,4~0,5 МПа (модель NY25: 0,5~0,6)

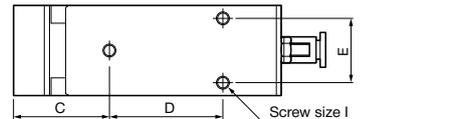
※ В относится к расстоянию от положения резки в моделях с направлением резки PUSH, и к расстоянию от исходного положения в моделях с направлением резки PULL.



GT-NY03G



GT-NY10G



GT-NY03G/10G

Скользящие пневматические кусачки горизонтального типа

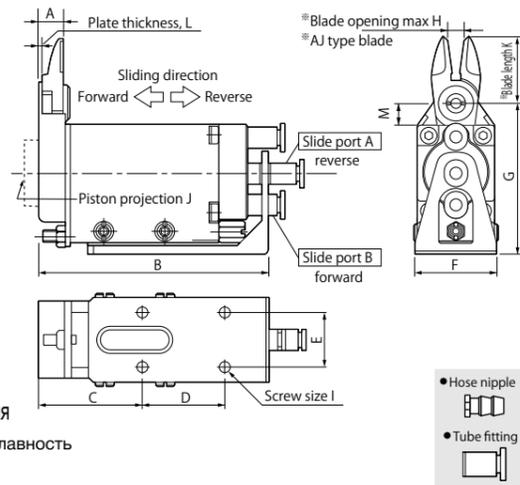
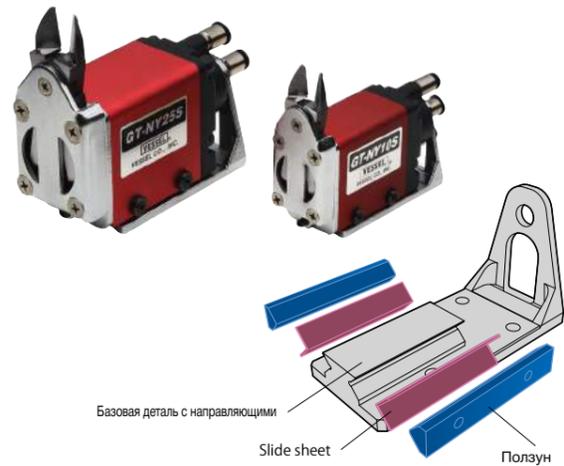
● Запатентовано VESSEL. V-образная направляющая скольжения обеспечивает постоянное устойчивое позиционирование. Устройство не рассчитано на применение наклонных нагрузок. Обеспечивает высокоточную отрезку литника.

Предельные параметры Ш (мм)				Номер модели	Размер (мм)													Расход воздуха (см ³ /Stroke)	Slide Distance (mm)	Hose Port	
Термо-пластик	Твердый пластик	Медь	Сталь		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M				Вес (г)
2.0	1.3			GT-NY03G	8.6	74.5	29.5	30	-	19	46.5	3	M4	0	21	1.6	7.5	37	160	Pull 0~3	Со шланговым штуцером Внут. диаметр φ 2.5mm
2.0	1.3			GT-NY03GR														37	160	Push 0~3	Со шланговым штуцером Внут. диаметр φ 2.5mm
2.0	1.3			GT-NY03G-4														37	160	Pull 0~3	С трубным штуцером Внут. диаметр φ 2.5×O.D. φ 4mm
2.0	1.3			GT-NY03GR-4														37	160	Push 0~3	С трубным штуцером Внут. диаметр φ 2.5×O.D. φ 4mm
3.5	2.3			GT-NY10G	8.8	82.6	29.6	35	20	28	54	6	M4	5	24	1.6	7.5	68	275	Pull 0~3	Со шланговым штуцером Внут. диаметр φ 2.5mm
3.5	2.3			GT-NY10GR														68	275	Push 0~3	Со шланговым штуцером Внут. диаметр φ 2.5mm
3.5	2.3			GT-NY10G-4														68	275	Pull 0~3	С трубным штуцером Внут. диаметр φ 2.5×O.D. φ 4mm
3.5	2.3			GT-NY10GR-4														68	275	Push 0~3	С трубным штуцером Внут. диаметр φ 2.5×O.D. φ 4mm

※ Давление воздуха...0,4~0,5 МПа

Лезвие поставляется по специальному заказу. Обратите внимание, что доступны лезвия с прямым и обратным направлением скольжения.

Лезвия для скользящих пневматических кусачек горизонтального типа



GT-NY10S/25S

Серия скользящих пневматических кусачек двойного действия

●Беспружинный механизм скольжения корпуса создает плавность движения, а противолежащие направляющие скольжения обеспечивают точное позиционирование.

Reference

Пределные параметры Ø (мм) Термо-пластик Твердый пластик	Номер модели	Размер (мм)													Расход воздуха (л/3Stroke)	Вес (г)	Направление режущей стороны Левая / Правая (мм)	Отверстие шланга с трубным штуцером внутренний диаметр φ2.5xO.D. φ4mm с трубным штуцером внутренний диаметр φ4xO.D. φ6mm
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M				
3.5 2.3	GT-NY10S	8.8	84.5	38	30	20	32	55	6	M4	5	24	1.6	7.5	68	300	0~3.5	
5.0 3.4	GT-NY25S	12.5	106.5	47	40	30	47	72	9	M5	2	31	2.5	10.5	184	695	0~5.0	

※Давление воздуха ...NY10S : 0.4~0.5 MPa / NY25S : 0.5~0.6 MPa



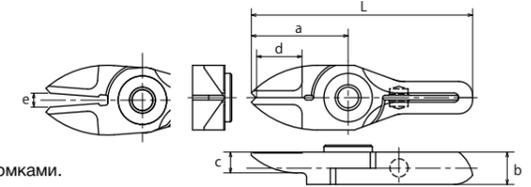
GT-NF05/10/15

Скользящие пневматические кусачки

●Конструкция этих компактных и легких кусачек уже встроена в оборудование или обеспечивает легкий монтаж. Они также может встраиваться в условиях высокой плотности монтажа.

Пределные параметры Ø (мм) Термо-пластик Твердый пластик Медь Сталь	Номер модели	Размер (мм)													Расход воздуха (л/3Stroke)	Вес (г)	Технические характеристики и Размер отверстия шланга
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M			
3.0 2.0 1.6 1.0	GT-NF05	8.6	59.9	21.9	17	18	23	39.5	4	M3	3	22	1.6	8.4	43	101	со шланговым штуцером внутренний диаметр φ2.5mm φ4mm
3.5 2.3 1.7 1.1	GT-NF10	8.8	65.1	23.1	20	22	28	43.5	6	M3.5	5	24	1.6	7.4	63	143	
4.0 2.6 1.8 1.2	GT-NF15	10.2	73	25	25	26	33	48.5	8	M4	5	27	2	7.4	128	219	

※Крепежный винт для NF10 (M3,5) считается отдельной деталью. Давление воздуха ...0.4~0.5 MPa.



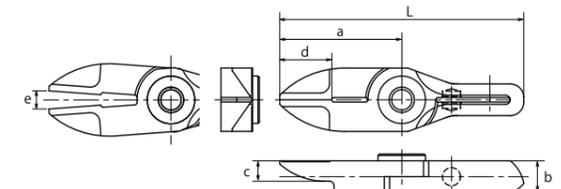
AJ/RAJ/AJB

Прямые лезвия для пластика

AJ/ Это набор вертикальных лезвий с несхоженными режущими кромками. Их можно использовать под прямым углом к литнику. **RAJ/** Это лезвия типа AJ с обратным скосом. **AJB/** Лезвия с напаянными твердосплавными режущими пластинами, подходят для резки твердого пластика или пластика с содержанием стекловолокна.

Номер модели	Размер (мм)					Длина	вес (г)	Материал	Используемая модель
	a	b	c	φ: Эффективная длина	e: Открытие лезвий				
NY03AJ	21	7	4.5	10.5	3	48	17	Спец. легир. сталь	GT-NY03G (-4)
NY03RAJ	21	7	4.5	10.5	3	48	17	Спец. легир. сталь	GT-NY03GR (-4)
NY05AJ	22	7	5	10.5	4	53	22	Спец. легир. сталь	GT-NY05 (-4) / NF05
NY05RAJ	22	7	5	10.5	4	53	22	Спец. легир. сталь	GT-NY05R (-4) / NF05
NY05AJB	22	7	5	10.5	4	53	22	Спеченный сплав	NY05 (-4) / NF05
NY10AJ	24	7.2	5	12	6	57	28	Спец. легир. сталь	GT-NY10 (-4) / NY10G (-4) / NF10 / NY10S
NY10RAJ	24	7.2	5	12	6	57	28	Спец. легир. сталь	GT-NY10R (-4) / NY10GR (-4) / NF10 / NY10S
NY10AJB	24	7.2	5	12	6	57	28	Спеченный сплав	NY10 (-4) / NY10G (-4) / NF10 / NY10S
NY15AJ	27	8.2	5.5	13	8	65	41	Спец. легир. сталь	GT-NY15 (-4) / NF15
NY15RAJ	27	8.2	5.5	13	8	65	41	Спец. легир. сталь	GT-NY15R (-4) / NF15
NY15AJB	27	8.2	5.5	13	8	65	41	Спец. легир. сталь	GT-NY15 (-4) / NF15
NY25AJ	31	10	6	16	9	77	65	Спец. легир. сталь	GT-NY25 (-6) / NY25S
NY25RAJ	31	10	6	16	9	77	65	Спец. легир. сталь	GT-NY25R (-6) / NY25S
NY25AJB	31	10	6	16	9	77	65	Спеченный сплав	NY25 (-6) / NY25S

>> Указания по возможности резания см. на стр. 29



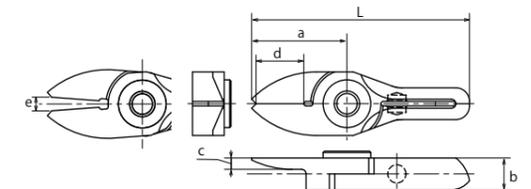
AJL

Длинные прямые лезвия для пластика

AJL/ Это набор прямых лезвий длинного типа. Полезны, когда между кусачками и вырезаемой частью заготовки литника есть расстояние.

Номер модели	Размер (мм)					Длина	вес (г)	Материал	Используемая модель
	a	b	c	φ: Эффективная длина	e: Открытие лезвий				
NY03AJL	27	7	4.5	10.5	4	54	21	Спец. легир. сталь	GT-NY03G (-4)
NY05AJL	31	7	5	10.5	5.5	62	29	Спец. легир. сталь	GT-NY05 (-4) / NF05
NY10AJL	33	7.2	5	12	8	66	37	Спец. легир. сталь	GT-NY10 (-4) / NY10G (-4) / NF10 / NY10S
NY15AJL	38	8.2	5.5	13	11	76	50	Спец. легир. сталь	GT-NY15 (-4) / NF15
NY25AJL	46	10	6	16	13	92	88	Спец. легир. сталь	GT-NY25 (-6) / NY25S

>> Указания по возможности резания см. на стр. 29



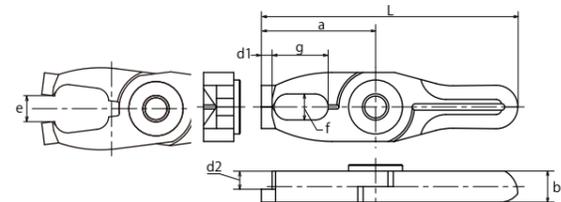
AJT

Тонкие прямые лезвия для пластика

AJT/ Это набор прямых лезвий с тонкой режущей кромкой, которая может аккуратно и без остатков подравнивать поперечные разрезы.

Номер модели	Размер (мм)					Длина	вес (г)	Материал	Используемая модель
	a	b	c	φ: Эффективная длина	e: Открытие лезвий				
NY03AJT	21	7	2.5	10.5	3	48	17	Спец. легир. сталь	GT-NY03G (-4)
NY05AJT	22	7	3	10.5	4	53	21	Спец. легир. сталь	GT-NY05 (-4) / NF05
NY10AJT	24	7.2	3	12	6	57	26	Спец. легир. сталь	GT-NY10 (-4) / NY10G (-4) / NF10 / NY10S
NY15AJT	27	8.2	3.5	13	8	65	38	Спец. легир. сталь	GT-NY15 (-4) / NF15

>> Указания по возможности резания см. на стр. 29



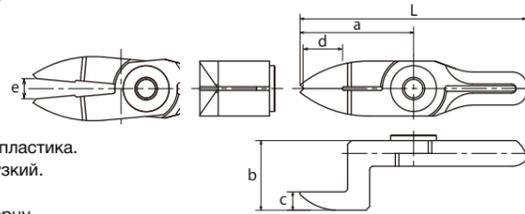
AD

Лезвия с подъемом для пластика

AD/ используются для поточной обработки трехмерного, углового литника, обоя.

Номер модели	Размер (мм)			d1 d2 (мм)		e: Открытие лезвий (мм)	Длина (мм)	вес (г)	Материал	Используемая модель
	a	b	f×g	d1	d2					
NY10AD	26.5	7.2	6x13	2.5	4.2	6	59.5	31	Спец. легир. сталь	GT-NY10 (-4) / NY10G (-4) / NF10 / NY10S
NY15AD	30	8.2	7x14	3	4.7	8	68	45	Спец. легир. сталь	GT-NY15 (-4) / NF15
NY25AD	35	10	8x17	4	6	9	81	75	Спец. легир. сталь	GT-NY25 (-6) / NY25S

>> Указания по возможности резания см. на стр. 29



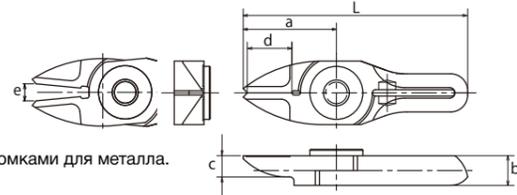
АН/РАН Лезвия для пластика с изгибом в виде колена



АН/ Это – набор лезвий с зауженной режущей кромкой для пластика. Эффективен в случаях, когда есть препятствия или литник узкий.
РАН/ Это – лезвия типа АН с обратным скосом. Используются при установке основных устройств торец к торцу.

Номер модели	Размер (мм)					Длина	вес (г)	Материал	Используемая модель
	a	b	c	д: Эффективная длина	е: Открытие лезвий				
NY05AH	31	19	5	10.5	5.5	62	37	Спец. легир. сталь	GT-NY05 (-4) / NF05
NY05RAH	30	12	5	10.5	5	61	31	Спец. легир. сталь	GT-NY05R (-4) / NF05
NY10AH	33	20	5	12	8	66	43	Спец. легир. сталь	GT-NY10 (-4) / NY10G (-4) / NF10 / NY10S
NY10RAH	32	12.2	5	12	7	65	36	Спец. легир. сталь	GT-NY10R (-4) / NY10GR (-4) / NF10 / NY10S
NY15AH	38	21.5	5.5	13	11	76	63	Спец. легир. сталь	GT-NY15 (-4) / NF15
NY15RAH	35	13.2	5.5	13	9	73	52	Спец. легир. сталь	GT-NY15R (-4) / NF15
NY25AH	46	24	6	17	13	92	110	Спец. легир. сталь	GT-NY25 (-6) / NY25S
NY25RAH	42	16	6	16	12	88	89	Спец. легир. сталь	GT-NY25R (-6) / NY25S

>> Указания по возможности резания см. на стр. 29



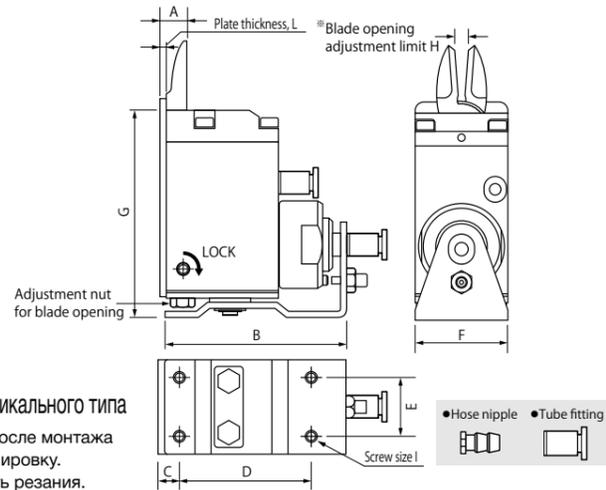
ВJ/РВJ Прямые тонкие лезвия для металла



ВJ/ Это – набор вертикальных лезвий с несхошенными режущими кромками для металла.
РВJ/ Это – лезвия типа ВJ с обратным скосом.

Номер модели	Размер (мм)					Длина	вес (г)	Материал	Используемая модель
	a	b	c	д: Эффективная длина	е: Открытие лезвий				
NY05BJ	22	7	5	10.5	4	53	22	Спец. легир. сталь	GT-NY05 (-4) / NF05
NY05RBJ	22	7	5	10.5	4	53	22	Спец. легир. сталь	GT-NY05R (-4) / NF05

>> Указания по возможности резания см. на стр. 29



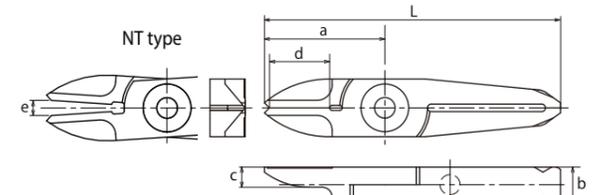
GT-NT03/05/10/20 Серия скользящих пневматических кусачек вертикального типа

● Регулируемое открытие и блокировка лезвий. После монтажа кусачек можно с легкостью сделать точную регулировку. Обеспечивает чистую и безупречную, поверхность резания.

Reference

Пределы параметры Ø (мм) Термо-пластик Твёрдый пластик	Номер модели	Размер (мм)										Расход воздуха (см³/Stroke)	вес (г)	Направление режущей стороны лезвия / Расстояние (мм)	Технические характеристики и Размер отверстия шланга	
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J					
1.5 1.0	GT-NT03											27	178	Pull 0~3	со шланговым штуцером внутренний диаметр φ2.5mm	
1.5 1.0	GT-NT03R	9	62	7	43	14	19	68.1	1.5~3	M3	2	27	178	Push 0~3		
1.5 1.0	GT-NT03-4											27	178	Pull 0~3		с трубным штуцером внутренний диаметр φ2.5XO.D. φ4mm
1.5 1.0	GT-NT03R-4											27	178	Push 0~3		
2.5 1.5	GT-NT05											47	325	Pull 0~3	со шланговым штуцером внутренний диаметр φ2.5mm	
2.5 1.5	GT-NT05R	9	64	7	45	20	32	71.1	3~6	M4	2	47	325	Push 0~3		
2.5 1.5	GT-NT05-4											47	325	Pull 0~3		с трубным штуцером внутренний диаметр φ2.5XO.D. φ4mm
2.5 1.5	GT-NT05R-4											47	325	Push 0~3		
3.5 2.3	GT-NT10											82	515	Pull 0~3	со шланговым штуцером внутренний диаметр φ2.5mm	
3.5 2.3	GT-NT10R	11	73	8	53	24	38	88.1	4~7	M4	2	82	515	Push 0~3		
3.5 2.3	GT-NT10-6											82	515	Pull 0~3		с трубным штуцером внутренний диаметр φ4XO.D. φ6mm
3.5 2.3	GT-NT10R-6											82	515	Push 0~3		
5.0 3.4	GT-NT20											203	930	Pull 0~8	со шланговым штуцером внутренний диаметр φ4mm	
5.0 3.4	GT-NT20R	14	103	10	80	28	44	102.1	4.5~9	M5	2	203	930	Push 0~8		
5.0 3.4	GT-NT20-6											203	930	Pull 0~8		с трубным штуцером внутренний диаметр φ4XO.D. φ6mm
5.0 3.4	GT-NT20R-6											203	930	Push 0~8		

※ Предел регулировки раскрытия концов лезвий (H) – это размер, скорректированный под стандартное лезвие (модель AJL). ※ Давление воздуха ... 0.4~0.5 Мпа.



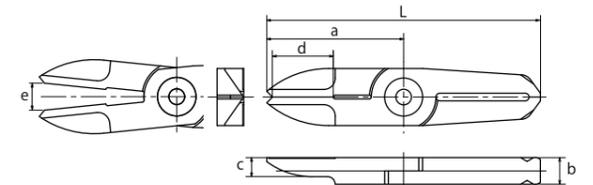
AJ/AJN/AJB Прямые лезвия для пластика



AJ/ Это – набор вертикальных лезвий с несхошенными режущими кромками. Их можно использовать под прямым углом к литнику.
AJN/ Это – лезвия с твердосплавными режущими пластинами из быстрорежущей стали подходят для резки твердого пластика.
AJB/ Лезвия с напаянными твердосплавными режущими пластинами, подходят для резки твердого пластика или пластика с содержанием стекловолокна. Повышенная износоустойчивость.

Номер модели	Размер (мм)					Длина	вес (г)	Материал	Используемая модель
	a	b	c	д: Эффективная длина	е: Открытие лезвий				
NT03AJ	24	7	4	11	3	59	20	Спец. легир. сталь	GT-NT03 type
NT05AJ	29	7	5	15	6	65	30	Спец. легир. сталь	GT-NT05 type
NT05AJN	29	7	5	15	6	65	30	Быстрорежущая сталь / Металлокерамический сп.	
NT05AJB	29	7	5	15	6	65	30	Быстрорежущая сталь / Металлокерамический сп.	GT-NT10 type
NE5AJ	24	7	3.5	12	6	60	35	Спец. легир. сталь	
NT10AJ	35	9	6	17	7	82	62	Спец. легир. сталь	GT-NT20 type
NT10AJN	35	9	6	17	7	82	76	Быстрорежущая сталь / Металлокерамический сп.	
NT10AJB	35	9	6	17	7	82	76	Быстрорежущая сталь / Металлокерамический сп.	GT-NT20 type
NE10AJ	27	9	4.5	12	7	74	70	Спец. легир. сталь	
NT20AJ	40	12	6	20	9	97	120	Спец. легир. сталь	GT-NT20 type
NT20AJN	40	12	6	20	9	97	120	Быстрорежущая сталь / Металлокерамический сп.	
NT20AJB	40	12	6	20	9	97	120	Быстрорежущая сталь / Металлокерамический сп.	

>> Указания по возможности резания см. на стр. 29



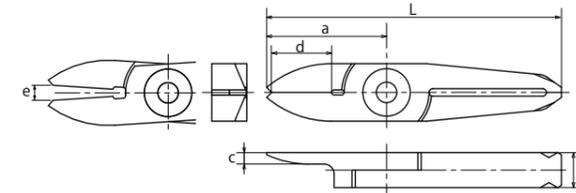
AJL Длинные прямые лезвия для пластика



AJL/ Это – набор прямых лезвий длинного типа. Полезны, когда между кусачками и вырезаемой частью заготовки литника значительное расстояние.

Номер модели	Размер (мм)					Длина	вес (г)	Материал	Используемая модель
	a	b	c	д: Эффективная длина	е: Открытие лезвий				
NT05AJL	36	7	5	15	7	72	39	Спец. легир. сталь	GT-NT05 type
NT10AJL	47	9	6	17	9	94	62	Спец. легир. сталь	GT-NT10 type
NT20AJL	57	12	6	20	12	114	156	Спец. легир. сталь	GT-NT20 type

>> Указания по возможности резания см. на стр. 29



AJT Тонкие прямые лезвия для пластика

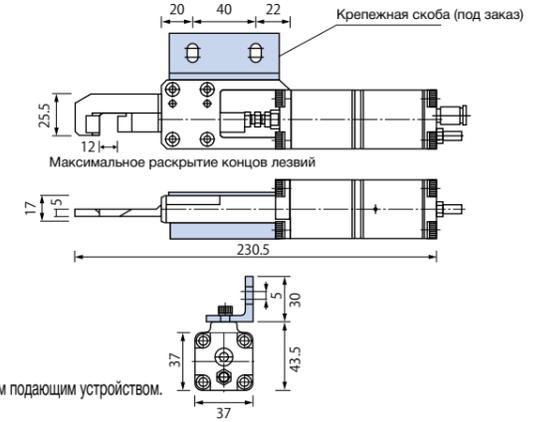


AJT/ Это – набор прямых лезвий с тонкой режущей кромкой, которая может начисто обрабатывать поперечные разрезы.

Номер модели	Размер (мм)					Длина	вес (г)	Материал	Используемая модель
	a	b	c	д: Эффективная длина	е: Открытие лезвий				
NT03AJT	24	7	2.3	11	3	59	19	Спец. легир. сталь	GT-NT03 type
NT05AJT	29	7	3	15	6	65	29	Спец. легир. сталь	GT-NT05 type
NT10AJT	35	9	4	17	7	82	65	Спец. легир. сталь	GT-NT10 type

>> Указания по возможности резания см. на стр. 29

Пневматические кусачки типа гильотина

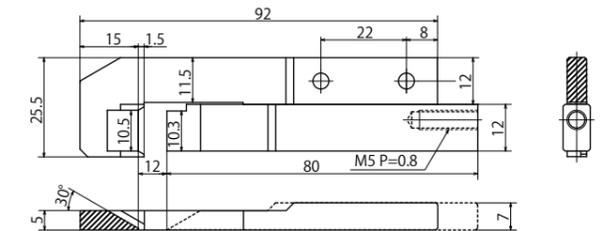


GT-NK10 Пневматические кусачки типа гильотина

● Эти кусачки оборудованы педальным переключателем и соединяются с высокоточным подающим устройством. Позволяют резать пленочные литники с тонкого края. Предотвращают образование складок вокруг места реза.

Пределы пар. Ø (мм) АБС-пластик	Номер модели	Расход воздуха (см ³ /Stroke)	Air Pressure (MPa)	вес (г)	Подаваемое давление (N)	Тех. хар-ки и Размер диаметр шланга
5	GT-NK10	110	0.4~0.5	800	735	внутренний диаметр . φ2.5xO.D. φ4mm

•Hose Coupling: I.D. φ4 × O.D. φ6 mm •Piston stroke: Max.12 mm



NK10AJ Лезвия для пневматических кусачек типа гильотина

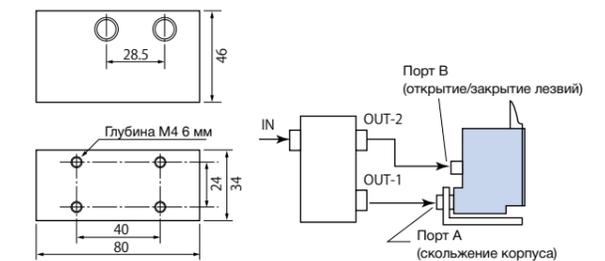
Пластик Это – набор лезвий, специально предназначенный для серии GT-NK 10. Подходят для обработки пленочного литника, крепящегося к манипуляторам.

Номер модели	Размер (мм)	Форма	Суммарная длина(мм)	вес (г)	Материал	Используемая модель
NK10AJ	См. чертёж	Для резки металла (тип ножа)	95	96	Спец. легир. сталь	GT-NK10

>> Указания по возможности резания см. на стр. 29

Сопутствующие товары

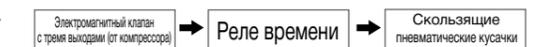
Регулировочный винт (0,5 ~ 1,5 секунды)



- Рабочее давление воздуха ... 0,6 МПа
- Размер ... Высота 46 х Длина 80 х толщина 34 (мм)
- Вес ... 275 г
- С трубным соединением: Внутренний диаметр 4 Ø х Внешний диаметр 6 Ø мм

GT-TC-02 Реле времени

● Подключается между компрессором и пневматическими кусачками. Таймер позволяет вносить корректировки в настройки времени скольжения и резки. (Приблизительно от 0,5 до 1,5 секунды)

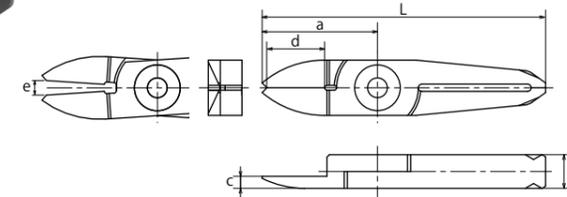


■ Подключаемые кусачки (Образцы)

No.GT-Connectable unit numbers	NY05	NY10	NY15	NY25	NT03	NT05	NT10	NT20	NB20	NB30	NB20LW	NB30LW
	4	3	1	1	6	4	2	1	2	1	2	1

AJY Тонкие прямые лезвия для пластика

Пластик Эффективны, когда расстояние между противоположными литниками слишком маленькое, и толщина лезвий туда не войдет.

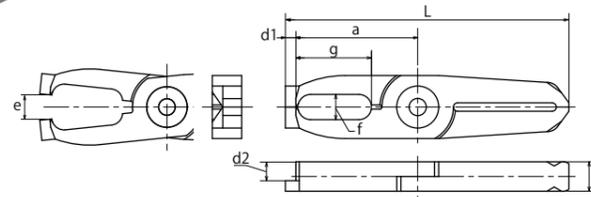


Номер модели	Размер (мм)					Длина	вес (г)	Материал	Используемая модель
	a	b	c	ε: Эффективная длина	ε: Открытие лезвий				
NT03AJY	24	7	2.5	11	3	59	19	Спец. легир. сталь	GT-NT03 type
NT05AJY	29	7	5	15	6	65	29	Спец. легир. сталь	GT-NT05 type
NT10AJY	35	9	4	17	7	72	82	Спец. легир. сталь	GT-NT10 type

>> Указания по возможности резания см. на стр. 29

AD Лезвия с подъемом для пластика

Пластик AD/ используются для поточной обработки трехмерного литника, углового литника, облоя.

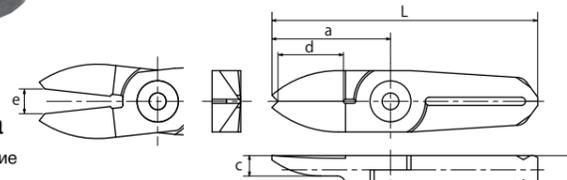


Номер модели	Размер (мм)			ε: Эффективная длина		ε: Открытие лезвий	Длина	вес (г)	Материал	Используемая модель
	a	b	f×g	d1	d2					
NT05AD	31.5	7	6x18	2.5	4.5	6	67.5	37	Спец. легир. сталь	GT-NT05 type
NT10AD	39	9	8x21.5	4	5	7	86	65	Спец. легир. сталь	GT-NT10 type
NT20AD	46	12	9x24.5	6	7	9	103	141	Спец. легир. сталь	GT-NT20 type

>> Указания по возможности резания см. на стр. 29

AJV V-образные прямые лезвия для пластика

Пластик AVJ/ Подходят для обработки литника, когда поперечное сечение изогнутое или нельзя оставлять сечение на конце

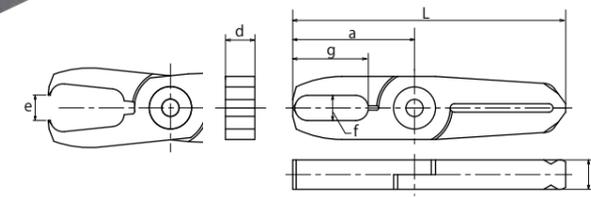


Номер модели	Размер (мм)					Длина	вес (г)	Материал	Используемая модель
	a	b	c	ε: Эффективная длина	ε: Открытие лезвий				
NT05AJV	29	7	5	15	6	65	29	Спец. легир. сталь	GT-NT05 type
NT10AJV	35	9	6	17	7	82	63	Спец. легир. сталь	GT-NT10 type

>> Указания по возможности резания см. на стр. 29

AE Торцевые лезвия для пластика

Пластик AE/ Используются для обработки пластиковых литников различного типа



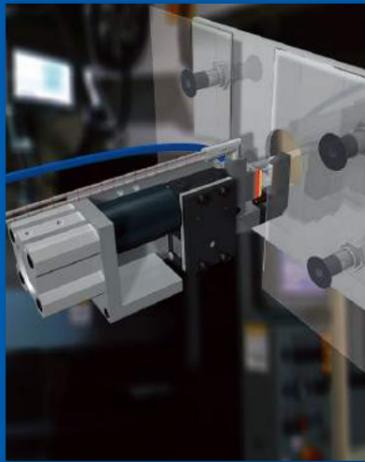
Номер модели	Размер (мм)					Длина	вес (г)	Материал	Используемая модель
	a	b	f×g	ε: Эффективная длина	ε: Открытие лезвий				
NT05AE	29	7	6x18	7	6	65	36	Спец. легир. сталь	GT-NT05 type
NT10AE	35	9	8x21.5	9	7	82	75	Спец. легир. сталь	GT-NT10 type

>> Указания по возможности резания см. на стр. 29

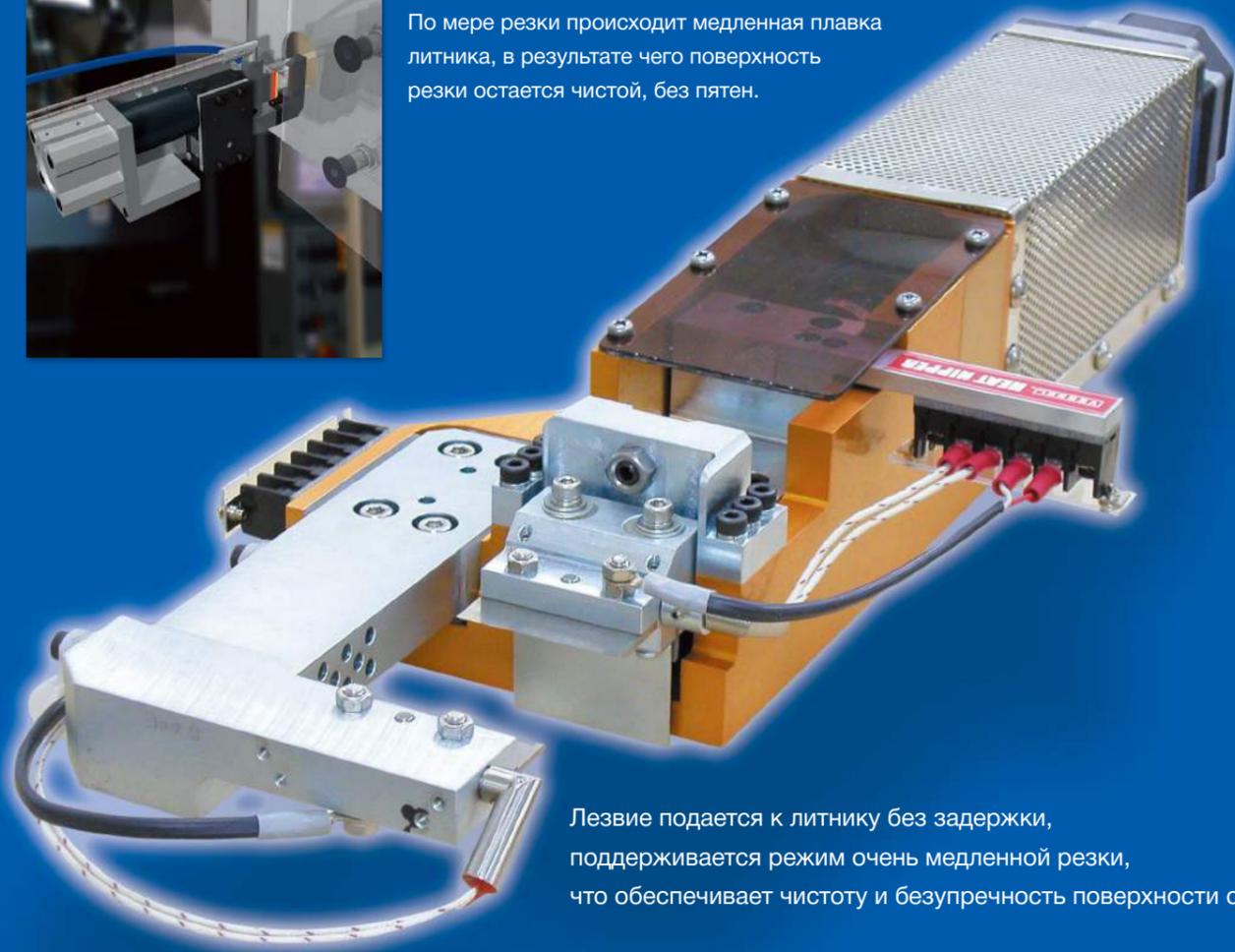
Лезвие поставляется по специальному заказу. Обратите внимание, что доступны лезвия с прямым и обратным направлением скольжения.

02 Пневматические кусачки с нагревом

NKHD45R-50



Эти пневматические кусачки соединяются с нагревателем, что предотвращает образование трещин и обесцвечивание прозрачных материалов, таких как акрил. По мере резки происходит медленная плавка литника, в результате чего поверхность резки остается чистой, без пятен.



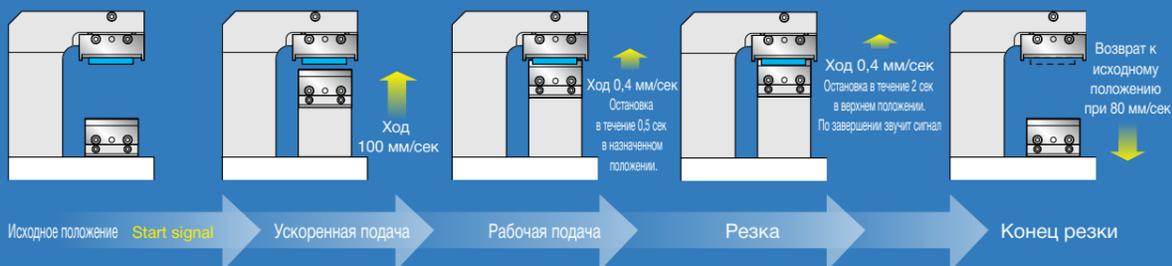
Лезвие подается к литнику без задержки, поддерживается режим очень медленной резки, что обеспечивает чистоту и безупречность поверхности среза.

Различные варианты настройки с соответствующим контроллером



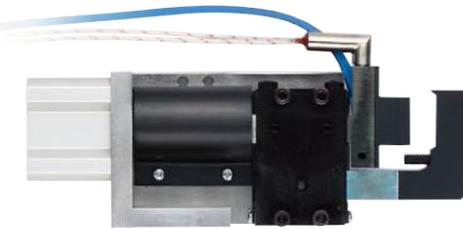
VCTC-33 (доступно на заказ)

Практический пример резки литника



Пневматические кусачки с нагревом

VESSEL



- Требуется отдельно приобретаемого Гидравлического Контроллера.
- Необходимые длина лезвий и рабочий объем цилиндра могут быть выполнены на заказ.

- Включенный в комплект нагреватель
- Включенный в комплект датчик температуры
- Давление воздуха: 0,6 Мпа. Внутренний диаметр рабочего пневмошланга 4 мм
- ※ Для заказа также доступны нагреватели на 200В/240В.

NKH20A/20AR Пневматические кусачки

- Пнеumo-гидравлический цилиндр создает высокую мощность при помощи воздуха и масла. Такие кусачки идеально подходят для высокоточной резки, необходимой для таких продуктов, как полимерные оптические линзы.

Номер модели	Резущая способность Ø (мм) Акрил	Температура режущей кромки резанием (максимальная °C)	Цикл обработки резанием (сек/резка)	Расход воздуха (см3/Stroke)	Ход поршня (мм)	вес (г)
NKH20A-25/20AR-25	10 × 1,5	180	4~5	60	10	720

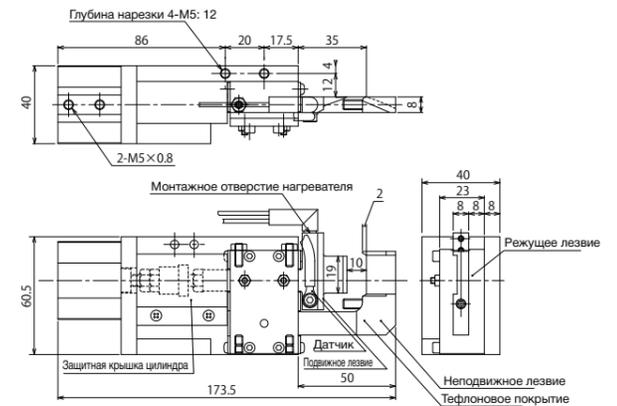
- Включенный в комплект нагреватель
- Включенный в комплект датчик температуры
- Давление воздуха: 0,6 Мпа
- Внутренний диаметр рабочего пневмошланга 4 мм
- ※ Для заказа также доступны нагреватели на 200В/240В.

Технические характеристики лезвий

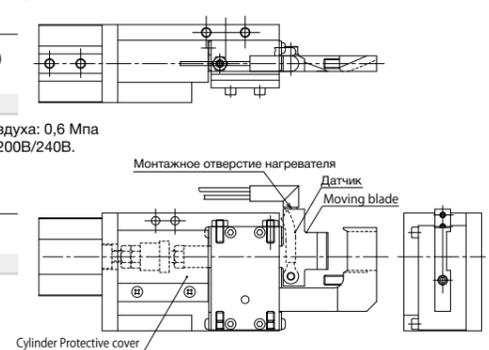
Материал	Форма лезвия	Раскрытие концов лезвий (мм)	Режущий эффект лезвия (мм)	вес (г)
Легированная сталь	Нож (полимер)	10	19	125

- Детали на заказ
- Гидро-контроллер (Рекомендованный: KOGANEI AHC 23x50)
 - Рабочая среда: жидкость для гидросистем на углеводородной основе или турбинное масло с противоспенивающей присадкой
 - Регулятор температуры (DTC-001)

GT-NKH20A-25 (Лезвия, обращенные вперед)



GT-NKH20AR-25 (Лезвия, обращенные назад)



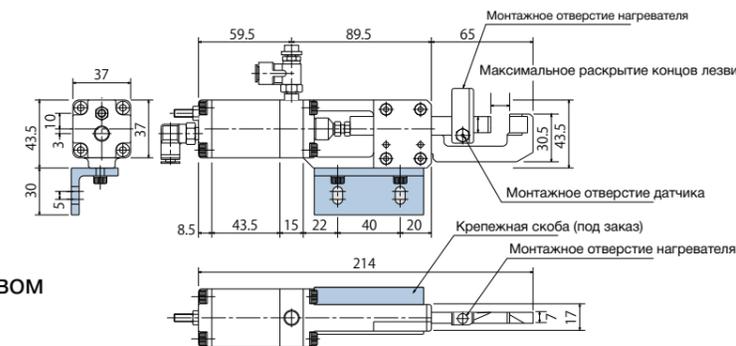
GT-NKH10 Пневматические кусачки с нагревом

- Регулировка скорости резки и температуры нагревателя создает различные решения для максимально точной поверхности резки.

Номер модели	Резущая способность Ø (мм) Акрил	Температура режущей кромки резанием (максимальная °C)	Цикл обработки резанием (сек/резка)	Расход воздуха (см3/Stroke)	Ход поршня (мм)	вес (г)
GT-NKH10	7 × 1,5	200	4~5	73	12	715

- Включенный в комплект нагреватель
- Включенный в комплект датчик температуры
- Давление воздуха: 0,4-0,5 Мпа

- Детали на заказ
- Регулятор температуры (DTC-001)

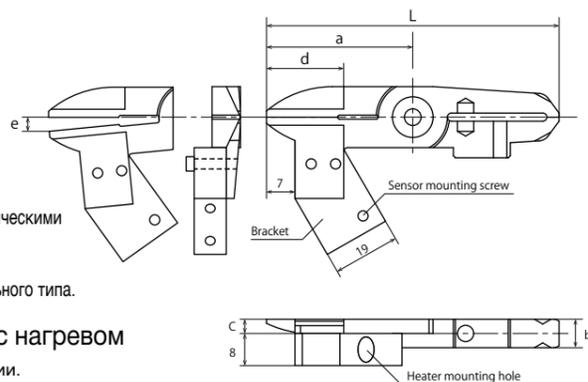


Технические характеристики лезвий

Номер модели	Материал	Форма лезвия	Раскрытие концов лезвий (мм)	Режущий эффект лезвия (мм)	вес (г)
NKH10AJ/NKH10RAJ	Легир. сталь	Нож (полимер)	12	10	137



- Используйте эти лезвия вместе со скользящими пневматическими кусачками вертикального типа (серии GT-NT05/10).
- Размеры основного устройства представлены на стр. 11 в описании скользящих пневматических кусачек вертикального типа.



НТН05АJ/10АJ

Лезвия для пневматических кусачек с нагревом

Пластик

- Одно лезвие находится в закрепленном положении. Это облегчает выравнивание литника. Кроме того, функция скольжения фиксирует изделие в нужное положение.

Номер модели	Размеры (мм)					вес (г)	Cutting Capacity φ (mm) Acrylic	Материал	Applicable models
	a	b	c	d Cutting blade effective (mm)	e Blade Opening (mm)				
NTH05AJ	36	7	3.5	15	3.5	40	2.5	Special alloy steel	GT-NT05 (-4) / GT-NT05R (-4)
NTH10AJ	47	9	4.7	17	4.5	94	3.5	Special alloy steel	GT-NT10 (-6) / GT-NT10R (-6)

※Указанный вес лезвия не включает нагреватель и датчик. - Установка температуры 200°C max.

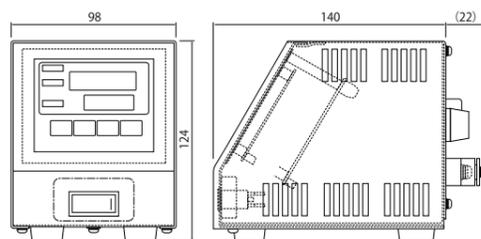
Следующие части не поставляются в комплекте; приобретайте их отдельно.

- Специальный нагреватель (80 Вт/120 В, длина провода: 300 мм), датчик температуры (термопара типа-K, длина провода: 1000 мм), регулятор скорости и крепежная скоба (для установки нагревателя).

Детали на заказ • Регулятор температуры (DTC-001)



При размещении заказа, пожалуйста, сообщите нам модель пневматических кусачек



DTC-001 Настольный Регулятор Температуры

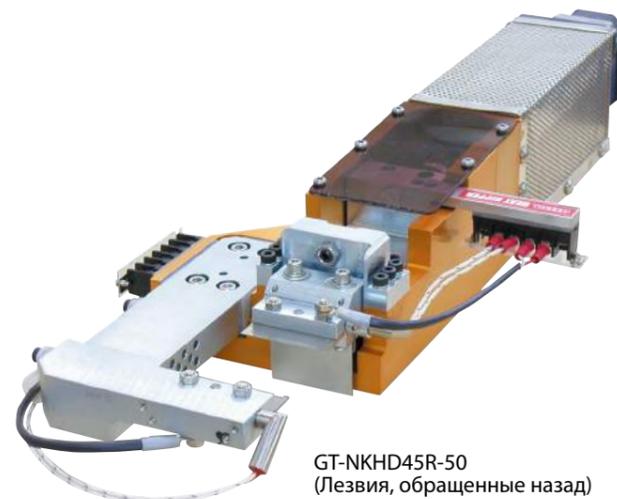
- Нагревательный элемент может быть напрямую подключен к основному устройству. Эта полезная характеристика сокращает трудозатраты при монтаже проводов
- Компактная конструкция позволяет легко переносить устройство и в любое время менять рабочее место

Номер модели	Температурный диапазон Термопара К (°C)	Электропитание (В) Тперемный ток	Потребляемая энергия (со входной мощностью 100 ВАХ) Около 3 W (Примерно 5 VA) (без нагрузки)	Температура и влажность окружающей среды (°C) 0~40 Относительная влажность 35~85% (без конденсации)	Плавкий предохранитель Встроен один плавкий предохранитель на 15А	вес (г) 900
--------------	---	----------------------------------	--	---	---	-------------

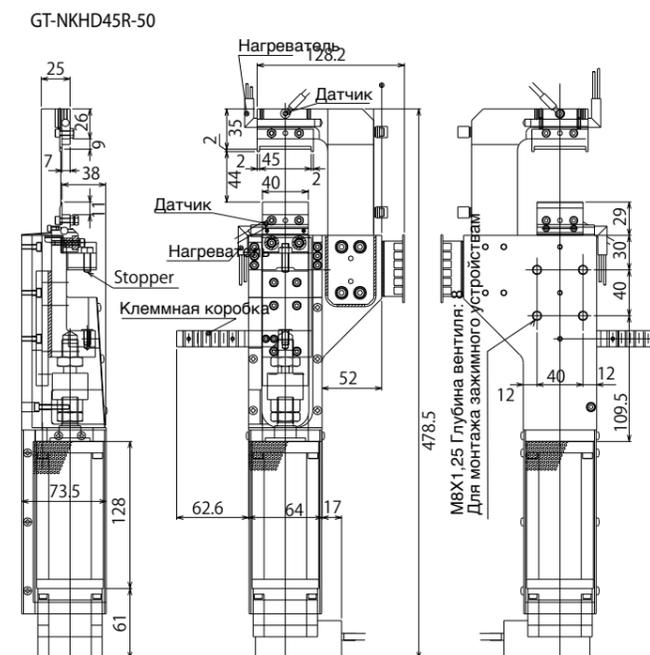
※Пожалуйста, обеспечьте напряжение на входе до начала работы, так как оно напрямую присоединено к нагревателю.
 ※Two types of heaters are available for 100V and 240V.

Детали на заказ • Кабель электропитания : Номер модели DTC-001-□-□

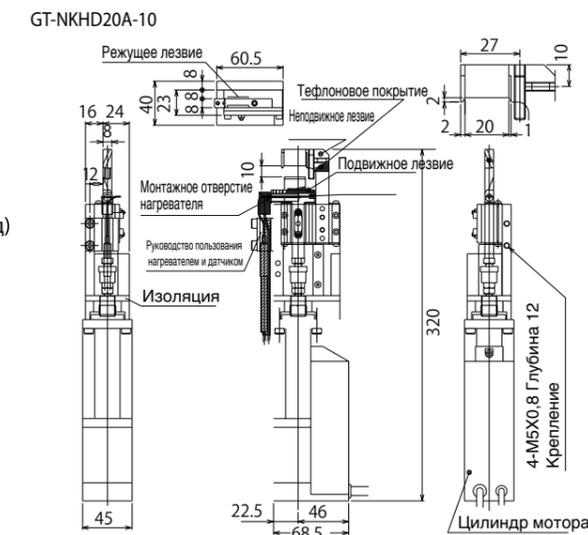
- 1: Кабель для соединения с клеммной коробкой: должен быть обязательно включен
- A: Кабель питания 2 м с вилкой японской вилкой (тип А)
- C: Кабель питания с европейской вилкой (тип С)
- : (Не применяется) Кабель не обязателен.
- : (Не применяется. Кабель не обязателен.)



GT-NKHD45R-50 (Лезвия, обращенные назад) >> See P15



Компактные GT-NKHD20A-10 (Лезвия, обращенные вперед)
 GT-NKHD20AR-10 (Лезвия, обращенные назад)



GT-NKHD20A/45R Кусачки с нагревом с серводвигателем (С Мотор-Цилиндром)

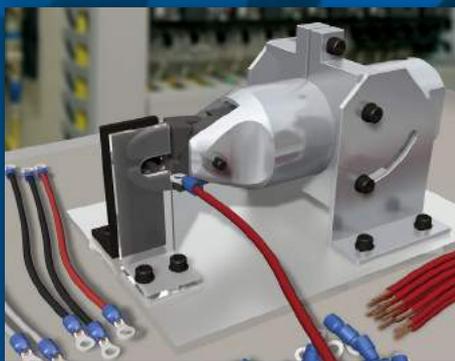
- Расстояние и скорость хода лезвия можно легко запрограммировать.
- Устройство управления серводвигателем обеспечивает деликатную подачу лезвий и тихую резку литника.

Номер модели	Режущая способность Ø (мм) Акрил	Температура режущей хроми (максимальная °C)	Цикл обработки резанием (сек/резка)	Раскрытие концов лезвий (мм)	Точность расположения ±0.1mm or less	Макс. тяга 500	Макс. скорость (мм/сек) 100	Монтажные точки (шт.) 16	Напряжение питания DC24V ±10%	Потребление электроэнергии Мощность Управляющий контур 3.0A 0.2A	Вес (кг) 5
GT-NKHD45R-50	Ширина 24Xтолщина 1.2	180	10	43	±0.1mm or less	500	100	16	DC24V ±10%	3.0A 0.2A	5
GT-NKHD20A (R) -10	Ширина 10Xтолщина 1.5	180	10	10	±0.1mm or less	100	400	16	DC24V ±10%	2.0A	1.6

Детали на заказ • Регулятор температуры (DTC-001) • Электропитание • Правила эксплуатации нагревателя • ADP-кабель • Контроллер (CTC-33) • Шнур питания • Шнур датчика
 Для получения указанных выше изделий, поставляемых по специальному заказу, свяжитесь с нами, потому что требуемые изделия или их количество могут меняться, в зависимости от способа установки, используемых деталей и т.д. кусачек с нагревом с серводвигателем.

03 Пневматические кусачки для Резки и Обжима

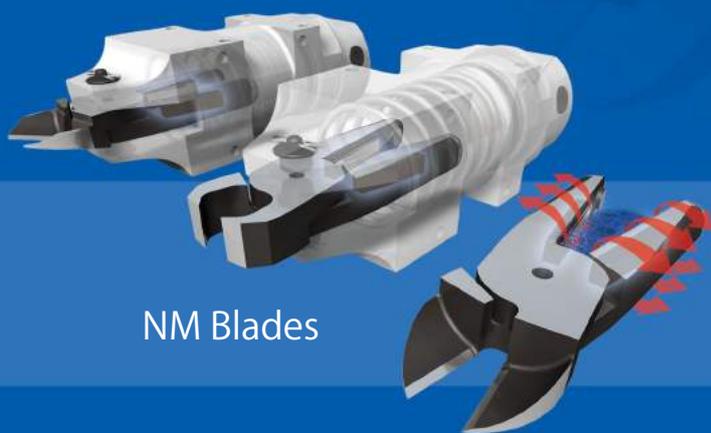
GT-NS/NR



Жесткий корпус для труднообрабатываемых материалов.
Диаметр корпуса варьируется от 23 мм до 75 мм.
Эта линейка продуктов была разработана по размерам поршня.
Эти модели идеально подходят для широкого спектра работ по резке и обжиму.



Доступны различные модели;
Кусачки с квадратным корпусом для устройств автоматической резки;
Кусачки с круглым корпусом вместе с соответствующим основанием для резки полимерного или прямого литника;
Рычажного типа для ручного управления.

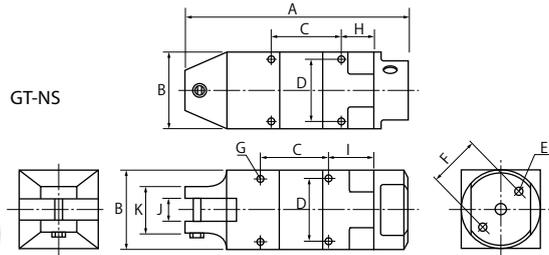


NM Blades

Беспружинные лезвия NM. Инновационная модель для круглосуточной работы: лезвия открываются за счет магнитного отталкивания, что помогает избежать образования дефектов при резке литников.

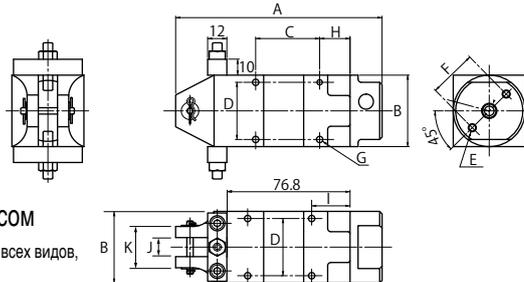


- Положение воздухозаборного отверстия на 180 градусов.
- Предусмотрены два отверстия для впуска воздуха, поэтому их можно переключать в зависимости от места установки.



Made-to-order

GT-NS20H-1 (Регулировка открытия концов лезвий)



GT-NS2/3/5/7/10L/20/30

Пневматические кусачки с квадратным корпусом

● VESSEL предоставляет широкий выбор лезвий для резки проволоки всех видов, в том числе лезвия для резки изделий из полимерного литника и оборудование для автоматической сварки.

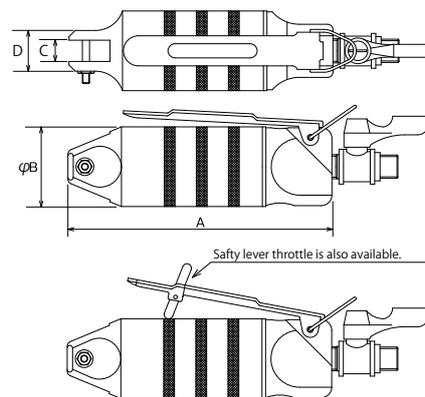
Предельные параметры Ø (мм)			
Термопластик	Твердый пластик	Медь	Сталь
2.0	1.0	1.0	0.5
2.0	1.0	1.0	0.5
3.0	2.0	1.6	1.0
4.0	2.6	1.8	1.2
7.0	5.0	2.6	2.0
10.0	6.5	3.3	2.8
7.0	5.0	2.6	2.0

Номер модели	Размер (мм)											Расход воздуха (см³/Stroke)	Давление воздуха (Мпа)	Шланговая муфта	
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K				
GT-NS2	109	20	40	16	—	—	M3 Depth4	19	24	7	20	35	0.4~0.5	85	Rc1/8
GT-NS3	110	23	40	19	M3 Depth8	17	M3 Depth3.5	19	24	7	23	45	0.4~0.5	95	
GT-NS5	94	30	30	24	M4 Depth10	20	M3 Depth5	14	19	7	23	64	0.4~0.5	135	
GT-NS7	113	36	30	28	M4 Depth10	24	M4 Depth5.5	18	23	9	23	116	0.4~0.5	215	
GT-NS10L	113	36	30	28	M4 Depth10	24	M4 Depth5.5	18	23	12	26	116	0.4~0.6	215	
GT-NS20	129	45	40	36	M5 Depth12	30	M4 Depth7	19	24	12	26	230	0.5~0.6	370	
GT-NS30	170	56	60	46	M6 Depth12	40	M5 Depth10	20	30	17	36	584	0.5~0.6	685	
GT-NS20H-1	129	45	40	36	M5 Depth12	30	M4 Depth7	19	24	12	26	230	0.5~0.6	455	

• Внутренний диаметр шланга для подачи воздуха: 5 мм. Общая длина/Вес: Без учета аксессуаров.



• N20, N30 and N50 have the air cock.



Safety lever throttle is also available.

GT-N3/5/7/10/12/20/30/50

Пневматические кусачки с ручным управлением

● Поставляемые по специальному заказу лезвия VESSEL предоставляют решения для практически неограниченного круга потребностей, обеспечивая более безопасную и эффективную работу и снижая утомляемость работника.

Reference

Предельные параметры Ø (мм)			
Термопластик	Твердый пластик	Медь	Сталь
2.0	1.0	1.0	0.5
2.0	1.0	1.0	0.5
3.0	2.0	1.6	1.0
4.0	2.6	1.8	1.2
4.5	4.0	2.3	1.7
7.0	5.0	2.6	2.0
10.0	6.5	3.3	2.8
		5.5	4.5

Номер модели	Размер (мм)				Расход воздуха (см³/Stroke)	Давление воздуха (Мпа)	вес (г)	Корпус	Шланговая муфта
	A	B	C	D					
GT-N3	112	23	7	14	45	0.4~0.5	95	Rc1/8	Rc1/4
GT-N5	103	30	7	17	64	0.4~0.5	135	Rc1/8	
GT-N7	123	34	9	17	116	0.4~0.5	180	Rc1/4	
GT-N10	132	34	9	17	116	0.4~0.5	185	Rc1/4	
GT-N12	142	36	12	20	116	0.5~0.6	210	Rc1/4	
GT-N20	148	45	12	23	230	0.5~0.6	375	Rc1/4	
GT-N30	185	56	17	30	584	0.5~0.6	625	Rc1/4	
GT-N50	237	75	25.2	43	1,170	0.5~0.6	1,220	Rc1/4	

• Шланговая муфта /4 . Внутренний диаметр шланга для подачи воздуха: 5мм: 5mm • Общая длина: Без учета аксессуаров • Вес: без учета аксессуаров



GT-NR3/5/7/10L/20/30/50 Пневматические кусачки с круглым корпусом без рычага предохранителя

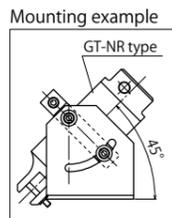
- Торцевая крышка корпуса может вращаться на 180°.
- Имеет два воздухозаборника, таким образом, ориентацию воздухозаборников можно менять в зависимости от места установки.

Reference

Пределные параметры Ø (мм)	Пределные параметры Ø (мм)				Номер модели	Размер (мм)						Расход воздуха (см³/Stroke)	Давление воздуха (Мпа)	вес (г)	Шланговая муфта	
	Термо-пластик	Твердый пластик	Медь	Сталь		A	B	C	D	E	F					
2.0	1.0	0.5			GT-NR3	110	23	17	M3 Depth8	7	14	45	0.4~0.5	70	Rc1/8	
2.0	1.0	0.5			GT-NR5	94	30	20	M4 Depth10	7	17	64	0.4~0.5	110		
3.0	2.0	1.6	1.0		GT-NR7	113	34	22	M4 Depth10	9	17	116	0.4~0.5	150		
4.0	2.6	1.8	1.2		GT-NR10L	113	36	24	M4 Depth10	12	20	116	0.4~0.6	215		
7.0	5.0	2.6	2.0		GT-NR20	129	45	30	M5 Depth12	12	23	230	0.5~0.6	280		
10.0	6.5	3.3	2.8		GT-NR30	165	56	40	M6 Depth12	17	30	584	0.5~0.6	505		
12.0	6.5	5.5	4.5		GT-NR50	222	75	50	M8 Depth12	25.2	43	1,170	0.5~0.6	1,190		Rc1/4

• Внутренний диаметр шланга для подачи воздуха: 5 мм.
 • Общая длина/Вес: Без учета аксессуаров not included.

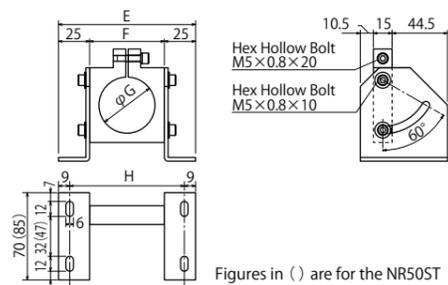
※ Перед установкой монопольных/автоматических машин, проверьте следующие размеры продукта (Внешний диаметр корпуса, диаметр винта (винт к винту) и т.д.)
 ※ Пределные параметры (Ø) представлены исключительно в качестве справочной информации. Они варьируются в зависимости от типа лезвия.



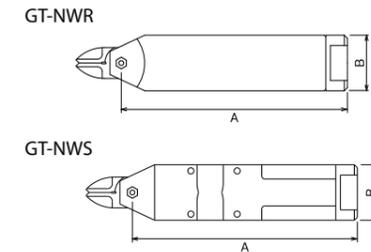
NR10LST/20ST/30ST/50ST Подставка для GT-NR

- Это крепежные приспособления резки прямых литников или монтажа на манипуляторы.
- Основной блок наклонный; угол наклона может быть отрегулирован (от 0 до 60°).

Номер модели	Размер (мм)				вес (г)
	E	F	G	H	
NR10LST	102	52	36	84	335
NR20ST	110	60	45	92	385
NR30ST	130	80	56	112	535
NR50ST Option	150	100	75	132	835



Figures in () are for the NR50ST



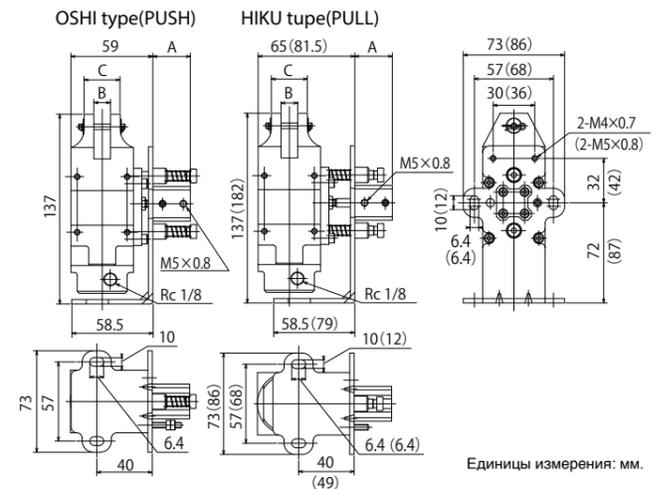
GT-NWR10/20/30 GT-NWS1/10/20 Пневматические кусачки двойного действия

- Открытие и закрытие лезвий осуществляется пневмопоршнем.
- Отсутствие пружинного механизма в основном устройстве облегчает процесс установки.

Номер модели	Пределные параметры Ø (мм)			Расход воздуха (см³/Stroke)	Подаваемое давление (Н)	Давление воздуха (Мпа)	Размер (мм)		вес (г)
	Медь	Сталь	ABS-пластик				A	B	
Пневматические ножницы двойного действия (с круглым корпусом без рычага предохранителя)									
GT-NWR10	1.8	1.2	4.0	116	588	0.4~0.5	146	φ86	280
GT-NWR20	2.6	2.0	6.5	230	1,372	0.5~0.6	165	φ45	523
GT-NWR30	3.3	2.8	9.5	584	2,744	0.5~0.6	216	φ56	980
Пневматические ножницы двойного действия (с квадратным корпусом)									
GT-NWS1	1.0	0.5	2.0	45	294	0.4~0.5	95	23x20	116
GT-NWS10	1.8	1.2	4.0	116	588	0.4~0.5	146	36x36	356
GT-NWS20	2.6	2.0	6.5	230	1,372	0.5~0.6	165	45x45	610



GT-NB20LW-10TM Slide Mechanism Accurate Model
 GT-NB20

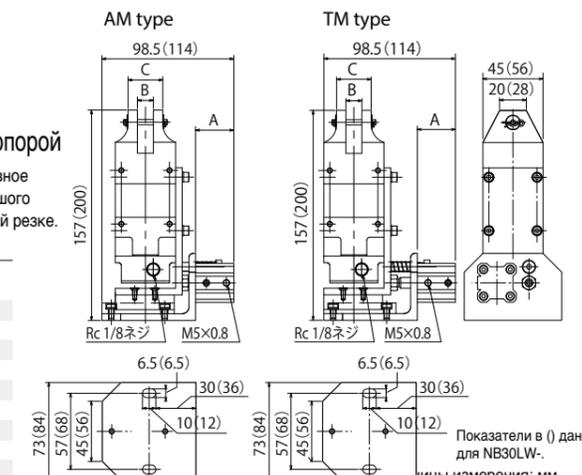


Единицы измерения: мм.

GT-NB20/30/20LW/30LW Скользящие пневматические кусачки с опорой

- Продукция VESSEL обеспечивает непрерывное плавное скользящее движение даже при резке литников большого диаметра, которые создают сильные удары при каждой резке.

Номер модели	Размер (мм)			Направление режущей стороны лезвия / Расстояние (мм)	вес (г)
	A	B	C		
GT-NB20 (5-OSHI)	22	12	26	Push 0~5	755
GT-NB20 (5-HIKU)	22	12	26	Pull 0~5	755
GT-NB20 (10-OSHI)	27	12	26	Push 0~10	755
GT-NB20 (10-HIKU)	27	12	26	Pull 0~10	755
GT-NB30 (10-HIKU)	28.5	17	36	Pull 0~10	1,435
GT-NB20LW-10TM	28.5	12	26	Pull 0~10	785
GT-NB30LW-10TM	29.5	17	36	Pull 0~10	1,315
GT-NB20LW-10SM	28.5	12	26	Push 0~10	785
GT-NB30LW-10SM	29.5	17	36	Push 0~10	1,315



Показатели в () даны для NB30LW-ицы измерения: мм.

P-10L/20/30/50 Мультипликатор давления

- Это устройство следует использовать в том случае, если изначально требуемое давление не может быть достигнуто за счет ограничения пространства и давления воздуха.

Пределные параметры Ø (мм)	Применимые модели	Номер модели	Размер (мм)		Расход воздуха (см³/Stroke)	Air Pressure	вес (г)
			A	B			
5.0	NS10L, NR10L, N12	P-10L	71	36	223	Up to 0.4MPa	115
8.0	N20, NS20, NR20	P-20	87	45	508	Up to 0.5MPa	215
13.0	N30, NS30, NR30	P-30	92	56	956	Up to 0.5MPa	330
	N50, NR50	P-50	133	75	2,670	Up to 0.5MPa	840

• Значения выше общей длины и веса определяются только для дополнительных характеристик мультипликатора. И эти цифры в установке.

Стандартные лезвия для пневматических кусачек по металлу

AS/HS Стандартные

AS/ Серия стандартных лезвий. Это – набор лезвий, обычно используемых для резки медной и стальной проволоки.
HS/ Повышенная износоустойчивость, из твердосплавной быстрорежущей стали.

Номер модели	Размер (мм)							вес (г)	Материал	Используемая модель
	a	b	c (°)	d Effective Length	e Blade opening	f	Длина			
N3AS	24	7	25	12	4	10.5	64	35	Спец. легир.сталь	GT-NS3 / N3 / NR3
N3HS	24	7	25	12	4	10.5	64	35	Быстрореж. сталь	GT-NS3 / N3 / NR3
N5AS	24	7	25	12	4	10.5	64	40	Спец. легир.сталь	GT-NS5 / N5 / NR5
N5HS	24	7	25	12	4	10.5	64	40	Быстрореж. сталь	GT-NS5 / N5 / NR5
N7AS	27	9	30	13.5	4	12.5	81	80	Спец. легир.сталь	GT-NS7 / N7 / NR7
N7HS	27	9	30	13.5	4	12.5	81	80	Быстрореж. сталь	GT-NS7 / N7 / NR7
N10AS	27	9	30	13.5	5	12.5	91	85	Спец. легир.сталь	GT-N10
N10HS	27	9	30	13.5	5	12.5	91	85	Быстрореж. сталь	GT-N10
N10LAS	35	12	30	20	5	15	89	120	Спец. легир.сталь	GT-NS10L / NR10L
N12AS	35	12	30	20	5	15	105	135	Спец. легир.сталь	GT-N12
N12HS	35	12	30	20	5	15	105	135	Быстрореж. сталь	GT-N12
N20AS	35	12	30	20	9	15	95	140	Спец. легир.сталь	GT-NS20 / N20 / NR20
N30AS	43	17	30	25	9	18	127	370	Спец. легир.сталь	GT-NS30 / N30 / NR30

>> For guidance on cutting capability, see p. 29 of the technical material.

VJ Прямые лезвия для металла

VJ/ Это – набор вертикальных лезвий с несхошенными режущими кромками для металла.

Номер модели	Размер (мм)							вес (г)	Материал	Используемая модель
	a	b	c	d Effective Length	e Blade opening	f	Длина			
NW1VJ	20	5	3	10.5	3.5		50	16	Спец. легир.сталь	GT-NWR1 / NWS1
N3BJ	24	7	5.8	13	5		64	35	Спец. легир.сталь	GT-NS2 / NS3 / N3 / NR3
N5BJ	24	7	5.8	13	4		64	40	Спец. легир.сталь	GT-NS5 / N5 / NR5
N7BJ	27	9	7.5	13	5		81	75	Спец. легир.сталь	GT-NS7 / N7 / NR7
NW10BJ	30	9	6	14	5		85	76	Спец. легир.сталь	GT-NWR10 / NWS10
NW20BJ	40	12	6	21.5	8		100	142	Спец. легир.сталь	GT-NWR20 / NWS20
NW30BJ	55	17	8	29.5	11		140	367	Спец. легир.сталь	GT-NWR30

>> Указания по возможности резания см. на стр. 29

AG Мощные режущие лезвия

AG/ Это – набор лезвий с повышенной прочностью и более короткой режущей кромкой, чем у стандартных лезвий. Увеличивает давление, так как режут у основания лезвий.

Номер модели	Размер (мм)							вес (г)	Материал	Используемая модель
	a	b	c (°)	d Effective Length	e Blade opening	f	Длина			
N20AG	28	12	40	12	7	15	88	135	Спец. легир.сталь	GT-NS20 / N20 / NR20
N20HS	26	12	40	10	7	13.5	86	135	Быстрореж. сталь	GT-NS20 / N20 / NR20

>> Указания по возможности резания см. на стр. 29

... Мелаллокерамический сплав - Самый твердый, прочный материал. Для резки стальной проволоки, армированной стекловолокном смолы и т. д.

BVB Мощные режущие лезвия с твердосплавными режущими пластинами

BVB/ Твердосплавные режущие пластины подходят для резки проволоки из жесткой стали, в том числе, проволоки из высокоуглеродистой стали и рояльной проволоки.

Номер модели	Размер (мм)							вес (г)	Материал	Используемая модель
	a	b	c (°)	d Effective Length	e Blade opening	f	Длина			
N30BVB	36	17	40	18	7	18	120	365	Sintered Alloy	GT-NS30 / N30 / NR30
N50BVB	46	25	35	19	9	24	166	955	Sintered Alloy	GT-N50 / NR50

>> Указания по возможности резания см. на стр. 29

BFB/AS

Металл

N50AS

Лезвия-ножницы с твердосплавными режущими пластинами
BFB/ Форма ножниц. Твердосплавные режущие пластины подходят для резки металлической проволоки и тонких трубок.
AS/ Лезвия типа стандартных ножниц.

Номер модели	Размер (мм)							вес (г)	Материал	Используемая модель
	a	b	c	d Effective Length	e Blade opening	Длина				
N20BFB	35	12	5	17	8	11	95	150	Спеченный сплав	GT-NS20 / N20 / NR20
N50AS	60	25	10	30	11	180		950	Спец. легир. сталь	GT-N50 / NR50

>> For guidance on cutting capability, see p. 29 of the technical material.

ACD

Металл

Загнутая режущая кромка для безопасных наконечников
ACD/ Это – набор лезвий с загнутой режущей кромкой для безопасных наконечников. (Наконечники без покрытия 1,25 кв /2,0 кв)

Номер модели	Размер (мм)							вес (г)	Материал	Используемая модель
	a	b	c	e Blade opening	Длина					
N30ACD	40	17	5.5	8	126		335	Спец. легир. сталь	GT-NS30 / N30 / NR30	

>> For guidance on cutting capability, see p. 29 of the technical material.

Лезвия NM

- Идеально подходит для круглосуточной работы
- Полупостоянная магнитная сила
- Совместим с нашими стандартными кусачками

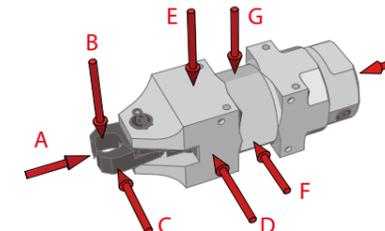
Номер модели	Размер (мм)							вес (г)	Используемая модель
	a	b	c (°)	d	e	f × g			
NM20AJ	35	12	15	18.0	11.0		116	GT-NS20 / N20 / NR20	
NM20AP	35	12	15	16.0	11.0		124	GT-NS20 / N20 / NR20	
NM20AE	28	12	12.0	8.0		10 × 15.5	129	GT-NS20 / N20 / NR20	
NM30AJ	52	17	28.0	28.0	11.0		360	GT-NS30 / N30 / NR30	
NM30AP	66	17	15	38.0	16.0		380	GT-NS30 / N30 / NR30	
NM30AE	45	17	17.0	12.0		13 × 28	358	GT-NS30 / N30 / NR30	

NM Лезвия NM

Лезвия NM устраняют проблемы, вызванные поломкой пружины. Соответствует вашим пневматическим кусачкам VESSEL. Смена пружины больше не требуется, так как применяется неодимовый магнит.

>> See P19 PAT.P.

>> Указания по возможности резания см. на стр. 29



Результат измерения силы действия магнитного поля

Если поблизости для рабочей проверки установлен магнитный датчик, пожалуйста, проверьте силу действия магнитного поля по следующей диаграмме.

品番	A	B	C	D	E	F	G	H
NM20AE	85	10	10	5	32	5	2	0
NM30AE	34	8	8	6	42	15	30	3

Единица измерения: гаусс / Измерительный прибор: измеритель магнитной индукции (гаусс-метр) GM-1200, разработан DENSHIJIKI INDUSTRY Co., Ltd.

Стандартные лезвия пневматических кусачек для пластика

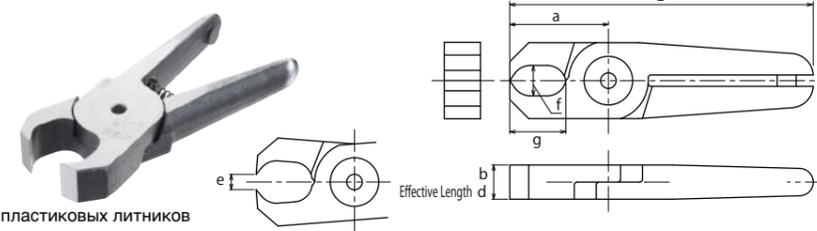
AP
Пластик
Для пластика
AP/ Это – набор стандартных лезвий, используемых для резки пластика. Широкий и плавный изгиб в поперечном сечении предназначен для обработки литника в тех случаях, когда нельзя оставлять срезы. (Режущая кромка изогнута).



Номер модели	Размер (мм)						Длина	вес (г)	Материал	Используемая модель
	a	b	c (°)	dEffective Length	eBlade opening	f				
N3AP	24	7	15	11.5	4	10.5	64	35	Спец. легир. сталь	GT-NS3 / N3 / NR3
N5AP	24	7	15	11.5	4	10.5	64	40	Спец. легир. сталь	GT-NS5 / N5 / NR5
N7AP	27	9	30	11.5	4	14.5	81	80	Спец. легир. сталь	GT-NS7 / N7 / NR7
N10AP	27	9	30	11.5	5	14.5	91	85	Спец. легир. сталь	GT-N10
N10LAP	35	12	15	16	5	15	89	120	Спец. легир. сталь	GT-NS10L / NR10L
N12AP	35	12	15	16	5	15	105	135	Спец. легир. сталь	GT-N12
N20AP	35	12	15	16	11	15	95	125	Спец. легир. сталь	GT-NS20 / N20 / NR20
N30AP	66	17	15	38	16	24	150	380	Спец. легир. сталь	GT-NS30 / N30 / NR30

>> Указания по возможности резания см. на стр. 29

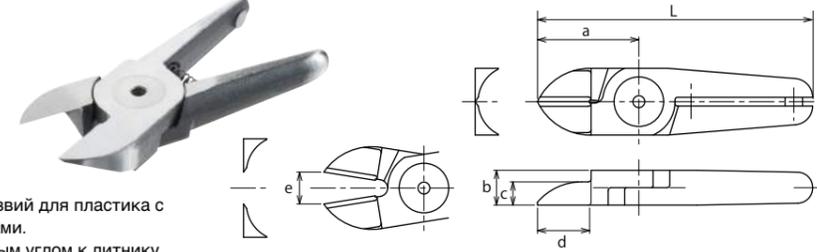
AE
Пластик
Торцевые лезвия для пластика
AE/ Используются для обработки пластиковых литников



Номер модели	Размер (мм)						Длина	вес (г)	Материал	Используемая модель
	a	b	f x g	dEffective Length	eBlade opening	f				
N3AE	20	7	6x11	7	3.5	3.5	60	35	Спец. легир. сталь	GT-NS3 / N3 / NR3
N5AE	20	7	6x6.6	7	3.5	3.5	60	40	Спец. легир. сталь	GT-NS5 / N5 / NR5
N7AE	26	9	8x14.8	9	4	4	80	85	Спец. легир. сталь	GT-NS7 / N7 / NR7
N20AE	28	12	10x15.5	12	8	8	88	135	Спец. легир. сталь	GT-NS20 / N20 / NR20
N30AE	45	17	13x28	17	12	12	129	395	Спец. легир. сталь	GT-NS30 / N30 / NR30

>> Указания по возможности резания см. на стр. 29

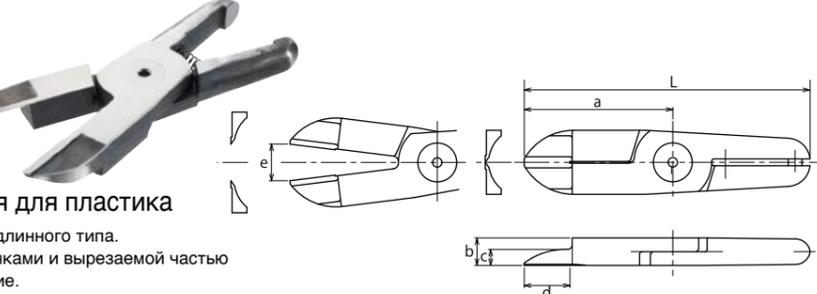
AJ
Пластик
Тонкие прямые лезвия для пластика
AJ/ Это – набор вертикальных лезвий для пластика с нескошенными режущими кромками. Их можно использовать под прямым углом к литнику.



Номер модели	Размер (мм)				Длина	вес (г)	Материал	Используемая модель
	a	b	c	dEffective Length				
NW10AJ	30			14	5	76	Спец. легир. сталь	GT-NWR10 / NWS10
N20AJ	35	12	8	18	11	125	Спец. легир. сталь	GT-NS20 / N20 / NR20
N20AJB	35	12	8	18	11	125	Металлокерамический сп.	GT-NS20 / N20 / NR20
NW20AJ	40			21.5	8	142	Спец. легир. сталь	GT-NWR20 / NWS20
N30AJ	52	17	8	28	11	370	Спец. легир. сталь	GT-NS30 / N30 / NR30
NW30AJ	55			29.5	8	368	Спец. легир. сталь	GT-NWR30

>> Указания по возможности резания см. на стр. 29

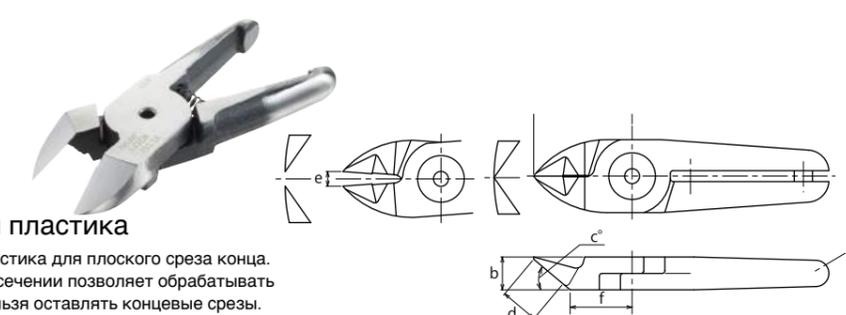
AJL/
Пластик
Длинные прямые лезвия для пластика
AJL/ Это – набор прямых лезвий длинного типа. Используются, когда между кусочками и вырезаемой частью заготовки литника есть расстояние. N30AJL 163 используется для обработки широкого литника.



Номер модели	Размер (мм)				Длина	вес (г)	Материал	Используемая модель
	a	b	c	dEffective Length				
* N10LAJ141	61	12	7	34	10	115	Спец. легир. сталь	GT-NS10L / NR10L
N20AJL	65	12	7	20	16	125	Спец. легир. сталь	GT-NS20 / N20 / NR20
* N20AB39	61	12	7	36	14	121	Спец. легир. сталь	GT-NS20 / N20 / NR20
* N30AJ163	65	17	7	41	17.5	149	Спец. легир. сталь	GT-NS30 / N30 / NR30
N30AJL	75	17	8	25	19	159	Спец. легир. сталь	GT-NS30 / N30 / NR30

>> Указания по возможности резания см. на стр. 29
 Blade with a mark * is a quasi-standard.

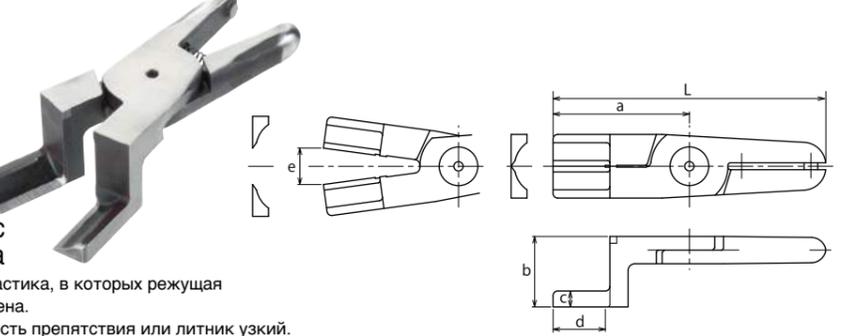
PF
Пластик
Плоские лезвия для пластика
PF/ Это – набор лезвий для пластика для плоского среза конца. Большой радиус в поперечном сечении позволяет обрабатывать литник в тех случаях, когда нельзя оставлять концевые срезы.



Номер модели	Размер (мм)						Длина	вес (г)	Материал	Используемая модель
	a	b	c (°)	dEffective Length	eBlade opening	f				
N7PF	27	9	40	10.5	4	17	81	80	Спец. легир. сталь	GT-NS7 / N7 / NR7
N10LPF	35	12	40	13.5	5	21	89	120	Спец. легир. сталь	GT-NS10L / NR10L
N20PF	35	12	40	13.5	11	21	95	130	Спец. легир. сталь	GT-NS20 / N20 / NR20
N30PF	58	17	30	25	15	33	142	390	Спец. легир. сталь	GT-NS30 / N30 / NR30

>> Указания по возможности резания см. на стр. 29

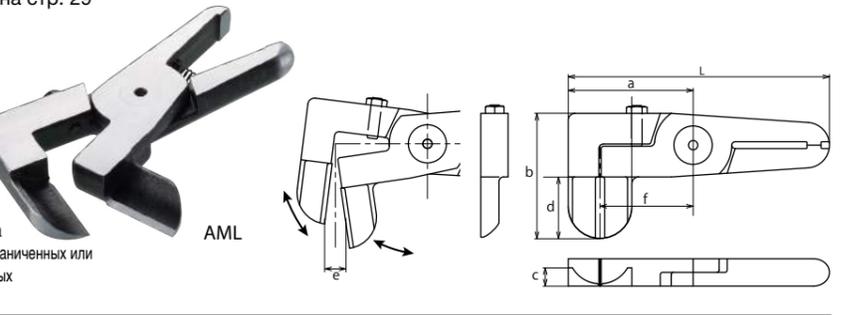
АН/
Пластик
Лезвия для пластика с изгибом в виде колена
АН/ Это – набор лезвий для пластика, в которых режущая кромка имеет изгиб в виде колена. Эффективен в случаях, когда есть препятствия или литник узкий.



Номер модели	Размер (мм)				L: OAL	вес (г)	Материал	Используемая модель	
	a	b	c	dEffective Length					
N20AN	60	31	7	23	16	120	240	Спец. легир. сталь	GT-NS20 / N20 / NR20

>> Указания по возможности резания см. на стр. 29

AMR/AML
Пластик
Поперечные лезвия для пластика
AMR/AML Это – набор лезвий для пластика, где режущая кромка ML согнута под углом 90 градусов. Применяется в ограниченных или замкнутых пространствах, труднодоступных для продольных кусачек



Номер модели	Размер (мм)						L: OAL	вес (г)	Материал	Используемая модель
	a	b	c	dEffective Length	eBlade opening	f				
N20AML1498	55	55	8	26	9.5	41	115	270	Спец. легир. сталь	GT-NS20 / N20 / NR20
N20AMR1499	55	55	8	26	9.5	41	115	270	Спец. легир. сталь	GT-NS20 / N20 / NR20

>> Указания по возможности резания см. на стр. 29

One point **Нестандартные лезвия**



Радиусные лезвия (R) для пластика	Обжимающие лезвия для пластика с углом наклона	С функцией зажима центрального литника (1)	С функцией зажима центрального литника (2)	Г-образные лезвия для резки центрального литника	Обжимающие лезвия для резки центрального литника
Большой радиус в поперечном сечении позволяет обрабатывать литник в тех случаях, когда нельзя оставлять концевые срезы. В зависимости от угла установки основного устройства можно выбрать лезвия с нужным углом наклона.	Используются для обработки пластиковых литников, таких как ходовые литники и обрезки литников. Режущая кромка расположена под углом таким образом, что основное устройство можно установить по диагонали.	Используются преимущественно для обработки прямого литника. Центральный литник зажимается уретановым каучуком. Большой радиус в поперечном сечении позволяет обрабатывать литник в тех случаях, когда нельзя оставлять концевые срезы.	Используются преимущественно для обработки прямого литника. Центральный литник зажимается уретановым каучуком. Большой радиус в поперечном сечении позволяет обрабатывать литник в тех случаях, когда нельзя оставлять концевые срезы.	Это – набор длинных лезвий, согнутых под углом 90 градусов. Идеально подходят для резки прямого литника.	Это – набор усовершенствованных сферических режущих лезвий для резки центрального литника. Лезвия могут точно вставляться в узкие участки, вокруг которых расположены ребра. Обеспечивают очень тщательную обработку поверхности.

Для заказа продуктов квази-стандарта, свяжитесь с соответствующим подразделением компании или торговым представителем.

Руководство по режущей способности пневматических кусачек

Режущая способность лезвий пневматических кусачек меняется, в зависимости от формы и типа подвергающихся резки изделий. Для справки используйте значения в следующей таблице.



Лезвие для скользящих пневматических кусачек

Body No.	Shape	Термо-пластик	Твердый пластик	Медь	Сталь
NY03	AJ	2.0	1.3		
NY03	AJL	1.6	1.1		
NY03	AJT	2.0	1.3		
NY03	RAJ	2.0	1.3		
NY05	BJ		2.0	1.6	1.0
NY05	AJ	3.0	2.0		
NY05	AJL	2.8	1.6		
NY05	AJB	3.0	2.0		
NY05	AJT	3.0	2.0		
NY05	AH	3.0	2.0		
NY05	RBJ		2.0	1.6	1.0
NY05	RAJ	3.0	2.0		
NY05	RAH	3.0	2.0		
NY10	AJ	3.5	2.3		
NY10	AJL	3.2	2.1		
NY10	AD	2.3	1.6		
NY10	AJB	3.5	2.3		
NY10	AJT	3.5	2.3		
NY10	AH	3.5	2.3		
NY10	RAJ	3.5	2.3		
NY10	RAH	3.5	2.3		
NY15	AJ	4.0	2.6		
NY15	AJL	3.7	2.3		
NY15	AD	2.6	2.2		
NY15	AJB	4.0	2.6		
NY15	AJT	4.0	2.6		
NY15	AH	4.0	2.6		
NY15	RAJ	4.0	2.6		
NY15	RAH	4.0	2.6		
NY25	AJ	5.0	3.4		
NY25	AJL	4.7	3.0		
NY25	AD	3.3	2.0		
NY25	AJB	5.0	3.4		
NY25	AH	5.0	3.4		
NY25	RAJ	5.0	3.4		
NY25	RAH	5.0	3.4		

Для горизонтального типа
(Прямое-Обратное направление)

Номер Модели		Размер (мм)			
Body No.	Shape	Soft palastic	Hard Plastic	Copper	Steel
NT03	AJ	1.5	1.0		
NT03	AJT	1.5	1.0		
NT03	AJY	1.5	1.0		
NE5	AJ	2.5	1.5		
NT05	AJ	2.5	1.5		
NT05	AJL	2.0	1.3		
NT05	AJB	2.5	1.5		
NT05	AJT	2.5	1.5		
NT05	AJY	2.5	1.5		
NT05	AD	2.5	1.2		
NT05	AJH	2.5	1.5		
NT05	AJV	2.5	1.5		
NT05	AE	2.5	1.3		
NE10	AJ	3.5	2.3		
NT10	AJ	3.5	2.3		
NT10	AJL	3.0	2.0		
NT10	AJB	3.5	2.3		
NT10	AJT	3.5	2.3		
NT10	AJY	3.5	2.3		
NT10	AD	3.5	2.1		
NT10	AJH	3.5	2.3		
NT10	AJV	3.5	2.3		
NT10	AE	3.5	2.1		
NT20	AJ	5.0	3.4		
NT20	AJL	4.5	3.2		
NT20	AD	5.0	2.0		
NT20	AJB	5.0	3.4		
NT20	AJH	5.0	3.4		

Для вертикального типа
(Прямое-Обратное направление)

Лезвия для пневматических кусачек

Body No.	Shape	Термо-пластик	Твердый пластик	Медь	Сталь	Рояльная проволока
N3	AS			1.0	0.5	
N3	HS			1.0	0.5	0.2
N3	AP	2.0				
N3	AE	2.0				
N3	BJ			1.0	0.5	
N5	AS			1.0	0.5	
N5	HS			1.0	0.5	0.3
N5	AP	2.0				
N5	AE	2.0				
N5	BJ			1.0	0.5	
N7	AS			1.6	1.0	
N7	HS			1.6	1.0	0.5
N7	AP	3.0	2.0			
N7	PF	3.0	2.0			
N7	AE	3.0	2.0			
N7	BJ			1.6	1.0	
N10	AS			1.8	1.2	
N10	HS			1.8	1.2	0.5
N10	AP	4.0	2.6			
N10L	AS			1.8	1.2	
N10L	AP	4.0	2.6			
N10L	PF	4.0	2.6			
N12	AS			2.3	1.7	
N12	HS			2.3	1.7	0.6
N12	AP	4.5	4.0			
N20	AS			2.6	2.0	
N20	HS			2.6	2.0	1.0
N20	AG			2.6	2.0	
N20	AP	7.0	5.0			
N20	AJ	7.0	5.0			
N20	AJL	6.0	4.0			
N20	AJB		5.0			
N20	PF	7.0	5.0			
N20	AE	7.0	5.0			
N20	BFB			2.6	2.0	1.2
N20	AH	6.0				
N20	AML	10 X1.5	8 X1			
N20	AMR	10 X1.5	8 X1			
N30	AS			3.3	2.8	
N30	BBB			3.3	2.8	1.2
N30	AP	10.0	6.5			
N30	AJ	10.0	6.5			
N30	AJL	8.0	5.0			
N30	PF	10.0	6.5			
N30	AE	10.0	6.5			
N30	ACD	(Bare Terminal ^{1.25sq} / _{2.0sq})				
N50	AS			5.5	4.5	
N50	BBB			5.5	4.5	2.0

Лезвие NM

NM20	AJ	7.0	5.0
NM20	AP	7.0	5.0
NM20	AE	7.0	5.0
NM30	AJ	10.0	6.5
NM30	AP	10.0	6.5
NM30	AE	10.0	6.5

Для пневматических кусачек двойного действия

NW1	BJ		1.0	0.5
NW10	AJ		4.0	
NW10	BJ		1.8	1.2
NW20	AJ		6.5	
NW20	BJ		2.6	2.0
NW30	AJ		9.5	
NW30	BJ		3.3	2.8

Стальная проволока не подвергается термообработке.

Рояльная проволока=320HV и ниже

Единицей измерения режущей способности N20AML и N20AMR будет (t).

VESSEL Co., Inc.

17-25, Fukae-Kita 2-chome, Higashinari-ku, Osaka 537-0001 JAPAN
Tel : +81(0)6 6976 7778 Fax : +81(0)6 6972 9441

VESSEL EUROPE

6, avenue du 1er Mai, ZAE Les Glaises, 91120 Palaiseau FRANCE
Tel : +33(0)1 69 19 17 42 Fax : +33(0)1 69 19 42 20

E-mail : export@vessel.co.jp URL : <http://www.vessel.co.jp/english/>

Официальный дистрибьютор на территории РФ
ООО „Сборочные системы“

г. Рязань, ул. Грибоедова, д.58
+7(4912)777-212

info@sbor-ka.com

www.sbor-ka.com